



# LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 315211-01/19

ASPHALTMISCHANLAGE INNSBRUCK

Eindeutiger Kenncode des Produkttypes :

**AC 8 deck 70/100, A1, G2**

**Rezept Nr.: 31 52 11**

Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck (e):

**Asphaltbeton - Empirischer Ansatz für den Bau von Straßen Flugplätzen  
und sonstigen Verkehrsflächen ÖN EN 13108 –1: 2008  
Nicht geeignet für Objekte mit einer gesetzlichen Anforderung an das Brandverhalten**

Hersteller:

**ASW-Asphaltmischanlage Innsbruck GmbH & Co KG Josef-Mayr-Nusser-Weg 2,  
A-6020 Innsbruck  
Werk Innsbruck**

System (e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit :

**System 2+**

Notifizierte Stelle (n):

**Austria Standards plus Zertifikation Nr.:0988  
Konformitätsbescheinigung 0988 – CPR – 0832 für die  
Werkseigene Produktionskontrolle**

Erklärte Leistungen:

**Siehe Seite 2**

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung / den erklärten Leistungen . Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) NR.305 / 2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich:

Unterschrift für den Hersteller und im Namen des Herstellers:

Innsbruck, 25.02.2019  
Ort und Datum der Ausstellung

Jürgen Hasel WPK Beauftragter  
Name und Funktion

  
ASPHALTMISCHANLAGE INNSBRUCK  
JOSEF-MAYR-NUSSER-VEG 2, 6020 INNSBRUCK  
GMBH & CO KG  
Unterschrift

| Wesentliche Merkmale   | Leistung            |                |     |              |
|--|---------------------|----------------|-----|--------------|
|  |                     |                |     |              |
| Bindemittelgehalt, löslich   | M.-%                | 5,3            | bis | 5,9          |
| Hohlraumgehalt Marshallprobekörper   | V.-%                | $V_{\min 2,0}$ | —   | $V_{\max 4}$ |
| Stabilität Marshallprobekörper   | kN                  | KLF            | —   | KLF          |
| Fließwert Marshallprobekörper  | m                   | KLF            | —   | KLF          |
| Marshall-Quotient  | kN / mm             | KLF            |     |              |
| Fiktiver Hohlraumgehalt  | V.-%                | KLF            |     |              |
| Hohlraumauffüllungsgrad  | %                   | KLF            | —   | KLF          |
| Beständigkeit gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale proportionale Spurrinnentiefe | %                   | KLF            |     |              |
| Beständigkeit gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale Spurbildungsrate              | Mm/ 10 <sup>3</sup> | KLF            |     |              |
| Bindemittelablauf  | M.-%                | —              |     |              |
| Bleibende Verformung - Eindringtiefe   | m                   | —              | —   | —            |
| Bleibende Verformung - max. Zunahme  | m                   | —              | —   | —            |
| Bleibende Verformung - max. dynamische Eindringtiefe   | m                   | —              |     |              |
| Affinität - Bedeckungsgrad   | %                   | ≥ 80           |     |              |
| Kornverlust  | M.-%                | —              |     |              |
| Mindest Wasserempfindlichkeit  | %                   | KLF            |     |              |
| Brandverhalten   | -                   | —              |     |              |
| Widerstand gegen Abrieb d. Spikereifen   | %                   | KLF            |     |              |
| Treibstoffbeständigkeit auf Flugplätzen  | -                   | KLF            |     |              |
| Beständigkeit gegen Enteisungsmittel   | -                   | KLF            |     |              |
| Gestein-Bitumenaffinität auf Flugplätzen   | %                   | —              |     |              |
| Qualitätsklasse gemäß RBV  | -                   |                |     |              |
| Temperatur des Mischgutes °C 140 bis 180   |                     |                |     |              |
| Korngrößenverteilung   |                     |                |     |              |
| Anteil ≤ 45,0 mm   | M.-%                | 100            |     |              |
| Anteil ≤ 31,5 mm   | M.-%                | 100            |     |              |
| Anteil ≤ 22,4 mm   | M.-%                | 100            |     |              |
| Anteil ≤ 16,0 mm   | M.-%                | 100            |     |              |
| Anteil ≤ 11,2 mm   | M.-%                | 100            |     |              |
| Anteil ≤ 8,0 mm  | M.-%                | 90 - 100       |     |              |
| Anteil ≤ 5,6 mm  | M.-%                | KLF            |     |              |
| Anteil ≤ 4,0 mm  | M.-%                | 60 - 72        |     |              |
| Anteil ≤ 2,0 mm  | M.-%                | 41 - 53        |     |              |
| Anteil ≤ 1,0 mm  | M.-%                | KLF            |     |              |
| Anteil ≤ 0,5 mm  | M.-%                | 15 - 27        |     |              |
| Anteil ≤ 0,25 mm   | M.-%                | KLF            |     |              |
| Anteil ≤ 0,063 mm  | M.-%                | 7,0 - 11,0     |     |              |