



LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. Nr. 12 15 140-01/21

ASPHALTMISCHANLAGE INNSBRUCK

Eindeutiger Kenncode des Produkttypes :

AC 32 trag 70/100, T2, G5 RA 10
Rezept Nr.: 12 15 14 0

Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck (e):

**Asphaltbeton - Empirischer Ansatz für den Bau von Straßen Flugplätzen
und sonstigen Verkehrsflächen ÖN EN 13108 –1: 2008**
Nicht geeignet für Objekte mit einer gesetzlichen Anforderung an das Brandverhalten

Hersteller:

**ASW-Asphaltmischanlage Innsbruck GmbH & Co KG Josef-Mayr-Nusser-Weg 2,
A-6020 Innsbruck
Werk Innsbruck**

System (e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit :

System 2+

Notifizierte Stelle (n):

Austria Standards plus Zertifikation Nr.:0988
Konformitätsbescheinigung 0988 – CPR – 0832 für die
Werkseigene Produktionskontrolle

Erklärte Leistungen:

Siehe Seite 2

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung / den erklärten Leistungen . Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) NR.305 / 2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich:

Unterschrift für den Hersteller und im Namen des Herstellers:

ASW GMBH & CO KG
ASPHALTMISCHANLAGE INNSBRUCK
JOSEF-MAYR-NUSSEF-WEG 2, 6020 INNSBRUCK
Unterschrift

Innsbruck, 15.03.2021

Ort und Datum der Ausstellung

Jürgen Hasel WPK Beauftragter

Name und Funktion

ASPHALTMISCHANLAGE INNSBRUCK

JOSEF-MAYR-NUSSEF-WEG 2, 6020 INNSBRUCK

Wesentliche Merkmale	Leistung			
Bindemittelgehalt, löslich	M.-%	3,3	bis	3,9
Hohlraumgehalt Marshallprobekörper	V.-%	$V_{\min 3,0}$	—	$V_{\max 5}$
Stabilität Marshallprobekörper	kN	KLF	—	KLF
Fließwert Marshallprobekörper	m	KLF	—	KLF
Marshall-Quotient	kN / mm			KLF
Fiktiver Hohlraumgehalt	V.-%			KLF
Hohlraumauffüllungsgrad	%	KLF	—	KLF
Beständigkeit gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale proportionale Spurrinnentiefe	%			KLF
Beständigkeit gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale Spurbildungsrate	Mm/ 10 ³			KLF
Bindemittelablauf	M.-%			—
Bleibende Verformung - Eindringtiefe	m	—	—	—
Bleibende Verformung - max. Zunahme	m	—	—	—
Bleibende Verformung - max. dynamische Eindringtiefe	m			—
Affinität - Bedeckungsgrad	%			≥ 80
Kornverlust	M.-%			—
Mindest Wasserempfindlichkeit	%			KLF
Brandverhalten	-			—
Widerstand gegen Abrieb d. Spikereifen	%			KLF
Treibstoffbeständigkeit auf Flugplätzen	-			KLF
Beständigkeit gegen Enteisungsmittel	-			KLF
Gestein-Bitumenaffinität auf Flugplätzen	%			—
Qualitätsklasse gemäß RBV	-			Qualitätsklasse U-A
Temperatur des Mischgutes °C 140 bis 180				
Korngrößenverteilung				
Anteil ≤ 45,0 mm	M.-%			100
Anteil ≤ 31,5 mm	M.-%			90 - 100
Anteil ≤ 22,4 mm	M.-%			76 - 88
Anteil ≤ 16,0 mm	M.-%			KLF
Anteil ≤ 11,2 mm	M.-%			KLF
Anteil ≤ 8,0 mm	M.-%			47 - 59
Anteil ≤ 5,6 mm	M.-%			KLF
Anteil ≤ 4,0 mm	M.-%			KLF
Anteil ≤ 2,0 mm	M.-%			24 - 36
Anteil ≤ 1,0 mm	M.-%			KLF
Anteil ≤ 0,5 mm	M.-%			9 - 21
Anteil ≤ 0,25 mm	M.-%			KLF
Anteil ≤ 0,063 mm	M.-%			5,0 - 9,0