



LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. Nr. 1215150-01/21

ASPHALTMISCHANLAGE INNSBRUCK

Eindeutiger Kenncode des Produkttypes :

AC 32 trag 70/100, T2, G5 RA 20
Rezept Nr.: 12 15 15 0

Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck (e):

**Asphaltbeton - Empirischer Ansatz für den Bau von Straßen Flugplätzen
und sonstigen Verkehrsflächen ÖN EN 13108 –1: 2008**
Nicht geeignet für Objekte mit einer gesetzlichen Anforderung an das Brandverhalten

Hersteller:

**ASW-Asphaltmischanlage Innsbruck GmbH & Co KG Josef-Mayr-Nusser-Weg 2,
A-6020 Innsbruck
Werk Innsbruck**

System (e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit :

System 2+

Notifizierte Stelle (n):

Austria Standards plus Zertifikation Nr.:0988
Konformitätsbescheinigung 0988 – CPR – 0832 für die
Werkseigene Produktionskontrolle

Erklärte Leistungen:

Siehe Seite 2

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung / den erklärten Leistungen . Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) NR.305 / 2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich:

Unterschrift für den Hersteller und im Namen des Herstellers:

Innsbruck, 15.03.2021

Ort und Datum der Ausstellung

Jürgen Hasel WPK Beauftragter

Name und Funktion


GMBH & CO KG
ASPHALTMISCHANLAGE INNSBRUCK
JOSEF-MAYR-NUSSER-WEG 2, 6020 INNSBRUCK

| Wesentliche Merkmale | Leistung | | | |
|--|---------------------|---------------------|-----|--------------|
| Bindemittelgehalt, löslich | M.-% | 3,3 | bis | 3,9 |
| Hohlraumgehalt Marshallprobekörper | V.-% | $V_{\min 3,0}$ | — | $V_{\max 5}$ |
| Stabilität Marshallprobekörper | kN | KLF | — | KLF |
| Fließwert Marshallprobekörper | m | KLF | — | KLF |
| Marshall-Quotient | kN / mm | KLF | | |
| Fiktiver Hohlraumgehalt | V.-% | KLF | | |
| Hohlraumauffüllungsgrad | % | KLF | — | KLF |
| Beständigkeit gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale proportionale Spurrinnentiefe | % | KLF | | |
| Beständigkeit gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale Spurbildungsrate | Mm/ 10 ³ | KLF | | |
| Bindemittelablauf | M.-% | — | | |
| Bleibende Verformung - Eindringtiefe | m | — | — | — |
| Bleibende Verformung - max. Zunahme | m | — | — | — |
| Bleibende Verformung - max. dynamische Eindringtiefe | m | — | | |
| Affinität - Bedeckungsgrad | % | ≥ 80 | | |
| Kornverlust | M.-% | — | | |
| Mindest Wasserempfindlichkeit | % | KLF | | |
| Brandverhalten | - | — | | |
| Widerstand gegen Abrieb d. Spikereifen | % | KLF | | |
| Treibstoffbeständigkeit auf Flugplätzen | - | KLF | | |
| Beständigkeit gegen Enteisungsmittel | - | KLF | | |
| Gestein-Bitumenaffinität auf Flugplätzen | % | — | | |
| Qualitätsklasse gemäß RBV | - | Qualitätsklasse U-A | | |
| Temperatur des Mischgutes | °C | 140 bis 180 | | |
| Korngrößenverteilung | | | | |
| Anteil ≤ 45,0 mm | M.-% | 100 | | |
| Anteil ≤ 31,5 mm | M.-% | 90 - 100 | | |
| Anteil ≤ 22,4 mm | M.-% | 76 - 88 | | |
| Anteil ≤ 16,0 mm | M.-% | KLF | | |
| Anteil ≤ 11,2 mm | M.-% | KLF | | |
| Anteil ≤ 8,0 mm | M.-% | 47 - 59 | | |
| Anteil ≤ 5,6 mm | M.-% | KLF | | |
| Anteil ≤ 4,0 mm | M.-% | KLF | | |
| Anteil ≤ 2,0 mm | M.-% | 24 - 36 | | |
| Anteil ≤ 1,0 mm | M.-% | KLF | | |
| Anteil ≤ 0,5 mm | M.-% | 9 - 21 | | |
| Anteil ≤ 0,25 mm | M.-% | KLF | | |
| Anteil ≤ 0,063 mm | M.-% | 5,0 - 9,0 | | |