



# LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. Nr. 1114150-01/21

ASPHALTMISCHANLAGE INNSBRUCK

Eindeutiger Kenncode des Produkttypes :

**AC 32 trag 70/100, T1,G4 RA 20  
Rezept Nr.: 11 14 15 0**

Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck (e):

**Asphaltbeton - Empirischer Ansatz für den Bau von Straßen Flugplätzen  
und sonstigen Verkehrsflächen ÖN EN 13108 –1: 2008  
Nicht geeignet für Objekte mit einer gesetzlichen Anforderung an das Brandverhalten**

Hersteller:

**ASW-Asphaltmischanlage Innsbruck GmbH & Co KG Josef-Mayr-Nusser-Weg 2,  
A-6020 Innsbruck  
Werk Innsbruck**

System (e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit :

**System 2+**

Notifizierte Stelle (n):

**Austria Standards plus Certification Nr.:0988  
Konformitätsbescheinigung 0988 – CPR – 0832 für die  
Werkseigene Produktionskontrolle**

Erklärte Leistungen:

**Siehe Seite 2**

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung / den erklärten Leistungen . Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) NR.305 / 2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich:

Unterschrift für den Hersteller und im Namen des Herstellers:

**ASW**  
GMBH & CO KG  
ASPHALTMISCHANLAGE INNSBRUCK  
JOSEF MAYR-NUSSER-VEG 2, 6020 INNSBRUCK  
Unterschrift

Innsbruck, 15.03.2021

Jürgen Hasel WPK Beauftragter

Ort und Datum der Ausstellung

Name und Funktion

Wesentliche Merkmale	Leistung			
Bindemittelgehalt, löslich	M.-%	3,3	bis	3,9
Hohlraumgehalt Marshallprobekörper	V.-%	$V_{\min 3,0}$	—	$V_{\max 5}$
Stabilität Marshallprobekörper	kN	KLF	—	KLF
Fließwert Marshallprobekörper	mm	KLF	—	KLF
Marshall-Quotient	kN / mm			KLF
Fiktiver Hohlraumgehalt	V.-%			KLF
Hohlraumauffüllungsgrad	%	KLF	—	KLF
Beständigkeit gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B,maximale proportionale Spurrinnentiefe	%			
Beständigkeit gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B,maximale proportionale Spurrinnentiefe	%			
Bindemittelablauf	M.-%		—	
Bleibende Verformung - Eindringtiefe	mm	—	—	—
Bleibende Verformung - max. Zunahme	mm	—	—	—
Bleibende Verformung - max. dynamische Eindringtiefe	mm		—	
Affinität - Bedeckungsgrad	%		≥ 80	
Kornverlust	M.-%		—	
Mindest Wasserempfindlichkeit	%		KLF	
Brandverhalten	-		—	
Widerstand gegen Abrieb d. Spikereifen	%		KLF	
Treibstoffbeständigkeit auf Flugplätzen	-		KLF	
Beständigkeit gegen Enteisungsmittel	-		KLF	
Gestein-Bitumenaffinität auf Flugplätzen	%		—	
Qualitätsklasse gemäß RBV	-		Qualitätsklasse U-A	
Temperatur des Mischgutes °C 140 bis 180				
Korngrößenverteilung				
Anteil ≤ 45,0 mm	M.-%		100	
Anteil ≤ 31,5 mm	M.-%		90 - 100	
Anteil ≤ 22,4 mm	M.-%		76 - 88	
Anteil ≤ 16,0 mm	M.-%		KLF	
Anteil ≤ 11,2 mm	M.-%		KLF	
Anteil ≤ 8,0 mm	M.-%		47 - 59	
Anteil ≤ 5,6 mm	M.-%		KLF	
Anteil ≤ 4,0 mm	M.-%		KLF	
Anteil ≤ 2,0 mm	M.-%		24 - 36	
Anteil ≤ 1,0 mm	M.-%		KLF	
Anteil ≤ 0,5 mm	M.-%		9 - 21	
Anteil ≤ 0,25 mm	M.-%		KLF	
Anteil ≤ 0,063 mm	M.-%		5,0 - 9,0	