



LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 32 31 31 0-01/21

ASPHALTMISCHANLAGE INNSBRUCK

Eindeutiger Kenncode des Produkttypes :

AC 16 deck PmB 45/80-65, A2,G1

32 31 31 0

Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck (e):

**Asphaltbeton - Empirischer Ansatz für den Bau von Straßen Flugplätzen
und sonstigen Verkehrsflächen ÖN EN 13108 –1: 2008
Auch für Objekte mit einer gesetzlichen Anforderung an das Brandverhalten**

Hersteller:

**ASW-Asphaltmischanlage Innsbruck GmbH & Co KG Josef-Mayr-Nusser-Weg 2,
A-6020 Innsbruck
Werk Innsbruck**

System (e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit :

**System 2+
System 1 Brandverhalten**

Notifizierte Stelle (n):

Austria Standards plus Zertifikation Nr.:0988

Konformitätsbescheinigung 0988 – CPR – 0832 für die Werkseigene Produktionskontrolle System 2+

Konformitätsbescheinigung 0988 – CPR – 1340 für die Werkseigene Produktionskontrolle System 1

Erklärte Leistungen:

Siehe Seite 2

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung / den erklärten Leistungen . Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) NR.305 / 2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich:

Unterschrift für den Hersteller und im Namen des Herstellers:

ASW
GMBH & CO KG
ASPHALTMISCHANLAGE INNSBRUCK
JOSEF-MAYR-NUSSE WEG 2, 6020 INNSBRUCK

Innsbruck, 30.01.2020

Ort und Datum der Ausstellung

Jürgen Hasel WPK Beauftragter

Name und Funktion

Wesentliche Merkmale	Leistung		
Bindemittelgehalt, löslich	M.-%	4,6	bis 5,2
Hohlraumgehalt Marshallprobekörper	V.-%	$V_{\min 2,5}$	$V_{\max 4,5}$
Stabilität Marshallprobekörper	kN	KLF	KLF
Fließwert Marshallprobekörper	m	KLF	KLF
Marshall-Quotient	kN / mm	KLF	
Fiktiver Hohlraumgehalt	V.-%	KLF	
Hohlraumauffüllungsgrad	%	KLF	KLF
Beständigkeit gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale proportionale Spurrinnentiefe	%	PRD Luft 7,0	
Beständigkeit gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale Spurbildungsrate	Mm/ 10 ³	WTS Luft max 1,0	
Bindemittelablauf	M.-%	—	
Bleibende Verformung - Eindringtiefe	m	—	—
Bleibende Verformung - max. Zunahme	m	—	—
Bleibende Verformung - max. dynamische Eindringtiefe	m	—	
Affinität - Bedeckungsgrad	%	≥ 80	
Kornverlust	M.-%	—	
Mindest Wasserempfindlichkeit	%	KLF	
Brandverhalten	-	A2fl Ohne weitere Brandausbreitung	
Widerstand gegen Abrieb d. Spikereifen	%	KLF	
Treibstoffbeständigkeit auf Flugplätzen	-	KLF	
Beständigkeit gegen Enteisungsmittel	-	KLF	
Gestein-Bitumenaffinität auf Flugplätzen	%	—	
Qualitätsklasse gemäß RBV	-		
Temperatur des Mischgutes	°C	140 bis 180	
Korngrößenverteilung			
Anteil ≤ 45,0 mm	M.-%	100	
Anteil ≤ 31,5 mm	M.-%	100	
Anteil ≤ 22,4 mm	M.-%	100	
Anteil ≤ 16,0 mm	M.-%	90 - 100	
Anteil ≤ 11,2 mm	M.-%	76 - 88	
Anteil ≤ 8,0 mm	M.-%	63 - 75	
Anteil ≤ 5,6 mm	M.-%	KLF	
Anteil ≤ 4,0 mm	M.-%	KLF	
Anteil ≤ 2,0 mm	M.-%	27 - 39	
Anteil ≤ 1,0 mm	M.-%	KLF	
Anteil ≤ 0,5 mm	M.-%	9 - 21	
Anteil ≤ 0,25 mm	M.-%	KLF	
Anteil ≤ 0,063 mm	M.-%	4,0 - 8,0	