



ASPHALTMISCHANLAGE INNSBRUCK

## Typprüfungsbericht für Asphaltmischgut

ID-Nr.: 35 47 12 0/ 01.2023

**Mischguthersteller:** ASW-Asphaltemischanlage Innsbruck  
GmbH & Co KG  
Josef-Mayr-Nusser-Weg 2  
A-6020 Innsbruck

**Ausstellungsdatum:** 30.01.2020

**Bezeichnung der HMA:** Innsbruck

**Art des Mischgutes:** **AC 11 deck,70/100,A5,G7, PSV 44**

**Ergänzende Bezeichnung:** -

**Verwendungszweck:** Asphaltmischgut für die Herstellung von bituminösen Deckschichten für die Verwendung beim Bau von Straßen, Flugplätzen und sonstigen Verkehrsflächen

**Grundlagen:**  ÖNORM EN 13108-20, ÖNORM EN 13108-1, ÖNORM B 3580-1

<input checked="" type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>

**Mischgutansatz:** Allgemeine und empirische Anforderungen

- a)  Validierung im Labor
- b)  Validierung aus der Produktion
- c)  Kombination aus a) und b)
- d)  Statistische Auswertung

### Zusätzliche Angaben zur Erstprüfung

Probenahme gemäß ÖNORM EN 12697-27

Bandbreite Erzeugungstemperatur Asphaltmischgut, in °C: 140 bis 180

Bestimmung des Bindemittelgehalts: Differenzverfahren

Raumdichte nach ÖNORM EN 12697-6: Verfahren B, gesättigte Oberfläche trocken

Rohdichte nach ÖNORM EN 12697-5: Verfahren A in Wasser

Verdichtung der Probekörper: C.1.2 Schlagverdichter, 2 x 50 Schläge bei 135 °C ± 5 °C



ASPHALTMISCHANLAGE INNSBRUCK

**Typprüfungsbericht für Asphaltmischgut**

**ID-Nr.: 35 47 12 0/ 01.2023**

**Art des Mischgutes: AC 11 deck,70/100,A5,G7,PSV44**

Bindemittel	Eigenschaften			Anteile in % der Masse
	Penetration bei 25°C [0,1mm]	Erweichungspunkt [°C]	Elast. Rückstellung [%]	
Zugabebitumen 70/100	70 - 100	43 - 51	-	5,3
Result. Bindemittel gem. Sollzusammensetzung	70 - 100	43 - 51	keine Anforderung	5,3
Resultierender löslicher Bindemittelgehalt gemäß EN 12697-1				5,1

Gesteinskörnungen	Nr.	Körnung	Hersteller	Werk	Nummer des Zertifikates	Anmerkung	Anteil in % der Masse
	1	0/4	Plattner & Co	Zirl	0988-CPR-0167	Kalk	55
	2	4/8	Diabas Saalfelden	Saalfelden	0988-CPR-0102	Diabas	21
	3	8/11	Diabas Saalfelden	Saalfelden	0988-CPR-0102	Diabas	22
	4	KSTM	Plattner & Co	Zirl	0988-CPR-0167	Kalk	2
	5	-	-	-	-	-	-
	6	-	-	-	-	-	-
	7	-	-	-	-	-	-
	8	-	-	-	-	-	-
						Summe:	100

Vom Mischguthersteller zugesicherte Gesteinsklasse:

**G7, PSV44**

Zusätze	Bezeichnung, Art und Herkunft	Anteil in % der Masse
-	-	-
-	-	-
-	-	-

<sup>1)</sup>bezogen auf die Masse des Asphaltmischgutes <sup>2)</sup> bezogen auf die Summe der Gesteinskörnungen <sup>3)</sup> bezogen auf die Masse des Zugabebitumens

Typprüfungsbericht für Asphaltmischgut

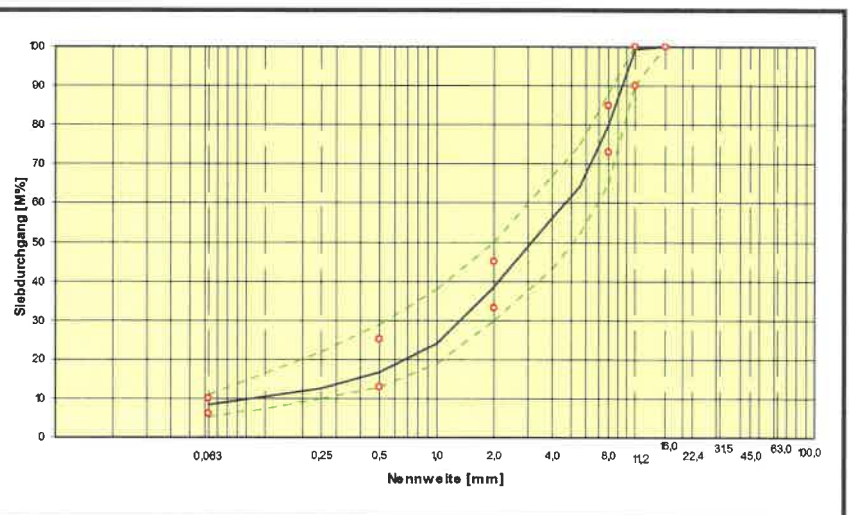
ID-Nr.: 35 47 12 0 / 01.2023

AC 11 deck,70/100,A5,G					Grenzwerte gemäß ÖNORM B 3580-1		Deklarierte Werte für CE-Kennzeichnung	
Kennwerte	Prüfnorm	Bez.	Einheit	Prüf-ergebnis	min.	max.	min.	max.
Löslicher Bindemittelgehalt	EN 12697-1	S	% <sup>a</sup>	<b>5,1</b>	3,0	-	4,8	5,4
Rohdichte des Asphaltmischguts	EN 12697-5	$\rho_{mv}$	kg/m <sup>3</sup>	<b>2.548</b>	-	-	-	-
Rohdichte der Gesteinskörnung	rechnerisch	-	kg/m <sup>3</sup>	<b>2.782</b>	-	-	-	-
Raumdichte Probekörper	EN 12697-6	$\rho_{bssd}$	kg/m <sup>3</sup>	<b>2.468</b>	-	-	-	-
Hohlraumgehalt Probekörper	EN 12697-8	$V_m$	% <sup>b</sup>	<b>3,1</b>	0,5	4	2,0	4,0
Hohlraumgehalt Gesteinsgerüst	EN 12697-8	VMA	% <sup>b</sup>	<b>16</b>	-	-	-	-
Auffüllungsgrad	EN 12697-8	VFB	% <sup>b</sup>	<b>81</b>	-	-	-	-
Marshall-Stabilität	EN 12697-34	S	kN	<b>10,9</b>	-	-	-	-
Marshall-Fließwert	EN 12697-34	F	Mm	<b>3,1</b>	-	-	-	-
Marshall-Quotient	EN 12697-34	S/F	kN/mm	<b>3,5</b>	-	-	-	-
Proportionale Spurrinntiefe	EN 12697-22	PRD <sub>Luft</sub>	%	-	-	-	-	-
Maximale Spurbidungsrate	EN 12697-22	WTS <sub>Luft</sub>	mm/10 <sup>3</sup> c	-	-	-	-	-
Bindemittelablauf	EN 12697-18	BD	%	-	-	-	-	-
Mindest Wasserempfindlichkeit	EN 12697-12	ITSR	%	-	-	-	-	-
Eindringtiefe	EN 12697-20	$I_{min}$	mm	-	-	-	-	-
Brandverhalten	EN 13501-1	-	-	-	-	-	-	-
Affinität	EN 12697-11	-	%	<b>95</b>	80	-	-	-

Siebdurchgang char. Grobsieb	EN 12697-2	$d_G$	% <sup>a</sup>	<b>80</b>	65	88	73	85
Siebdurchgang 2 mm		$d_2$	% <sup>a</sup>	<b>39</b>	30	50	33	45
Siebdurchgang char. Feinsieb		$d_{0,5}$	% <sup>a</sup>	<b>17</b>	13	29	13	25
Siebdurchgang 0,063 mm		$d_{0,063}$	% <sup>a</sup>	<b>8,4</b>	5,0	11,0	6,0	10,0

Teilweise gebrochene Körner	EN 933-5	$C_G$	% <sup>a</sup>	<b>100</b>	90	-	-	-
Vollständig gebrochene Körner		$C_{tc}$	% <sup>a</sup>	<b>100</b>	30	-	-	-
Vollständig gerundete Körner		$C_{tr}$	% <sup>a</sup>	<b>0</b>	-	1	-	-

Sieb-Größe mm	Siebdurchgang in % <sup>a</sup>		
	Prüfwert % <sup>a</sup>	min. % <sup>a</sup>	max. % <sup>a</sup>
45	<b>100</b>	100	100
31,5	<b>100</b>	100	100
22,4	<b>100</b>	100	100
16	<b>100</b>	100	100
11,2	<b>99</b>	90	100
8	<b>80</b>	65	88
5,6	<b>64</b>	52	75
4	<b>56</b>	43	67
2	<b>39</b>	30	50
1	<b>24</b>	19	38
0,5	<b>17</b>	13	29
0,25	<b>13</b>	10	22
0,063	<b>8,4</b>	5	11



Prüfungen wurden durch die Baustoff Prüfung & Analyse GmbH durchgeführt

<sup>a</sup> Anteil in Prozent der Masse

<sup>b</sup> Anteil in Prozent des Volumens