



ASPHALTMISCHANLAGE INNSBRUCK

## LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 1114101-01/26

*Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:*

**AC 32 trag 70/100, T1, G4**  
**Rezept Nr.: 11 14 10 1**

*Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck (e):*

**Asphaltbeton - Empirischer Ansatz für den Bau von Straßen Flugplätzen  
 und sonstigen Verkehrsflächen ÖN EN 13108 –1**

**Nicht geeignet für Objekte mit einer gesetzlichen Anforderung an das Brandverhalten**

*Hersteller:*

**ASW-Asphaltnchanlage Innsbruck GmbH & Co KG**  
**Josef-Mayr-Nusser-Weg 2**  
**A-6020 Innsbruck**  
**Werk Innsbruck**

*System (e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:***System 2+***Notifizierte Stelle (n):*

**Austria Standards plus Certifikation Nr.:0988**  
**Konformitätsbescheinigung 0988 – CPR – 0832 für die**  
**Werkseigene Produktionskontrolle**

*Erklärte Leistungen:***Siehe Seite 2**

*Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung / den erklärten Leistungen . Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) NR.305 / 2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich:*

*Unterschrift für den Hersteller und im Namen des Herstellers:*

Innsbruck, 20.01.2026	Michael Außerhofer WPK Beauftragter	 <i>[Handwritten signature]</i> GMBH & CO KG ASPHALTMISCHANLAGE INNSBRUCK ARCHENWEG 52 · 6020 INNSBRUCK
Ort und Datum der Ausstellung	Name und Funktion	

Wesentliche Merkmale	Leistung					
Bindemittelgehalt, löslich	M.-%	3,3	bis	3,9		
Hohlraumgehalt Marshallprobekörper	V.-%	$V_{\min 3,0}$	—	$V_{\max 5}$		
Stabilität Marshallprobekörper	kN	KLF	—	KLF		
Fließwert Marshallprobekörper	m	KLF	—	KLF		
Marshall-Quotient	kN / mm	KLF				
Fiktiver Hohlraumgehalt	V.-%	KLF				
Hohlraumauffüllungsgrad	%	KLF	—	KLF		
Beständigkeit gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale proportionale Spurrinnentiefe	%	KLF				
Beständigkeit gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B ,maximale Spurbildungsrate	Mm / 10 <sup>3</sup>	KLF				
Bindemittelablauf	M.-%	—				
Bleibende Verformung - Eindringtiefe	m	—	—	—		
Bleibende Verformung - max. Zunahme	m	—	—	—		
Bleibende Verformung - max. dynamische Eindringtiefe	m	—				
Affinität - Bedeckungsgrad	%	$\geq 80$				
Kornverlust	M.-%	—				
Mindest Wasserempfindlichkeit	%	KLF	—			
Brandverhalten	-	—				
Widerstand gegen Abrieb d. Spikereifen	%	KLF				
Treibstoffbeständigkeit auf Flugplätzen	-	KLF				
Beständigkeit gegen Enteisungsmittel	-	KLF				
Gestein-Bitumenaffinität auf Flugplätzen	%	—				
Qualitätsklasse gemäß RBV	-	—				
Temperatur des Mischgutes	°C	140 bis 180				
Korngrößenverteilung						
Anteil $\leq$ 45,0 mm	M.-%	100				
Anteil $\leq$ 31,5 mm	M.-%	90-100				
Anteil $\leq$ 22,4 mm	M.-%	76 - 88				
Anteil $\leq$ 16,0 mm	M.-%	KLF				
Anteil $\leq$ 11,2 mm	M.-%	KLF				
Anteil $\leq$ 8,0 mm	M.-%	47 – 59				
Anteil $\leq$ 5,6 mm	M.-%	KLF				
Anteil $\leq$ 4,0 mm	M.-%	KLF				
Anteil $\leq$ 2,0 mm	M.-%	24 - 36				
Anteil $\leq$ 1,0 mm	M.-%	KLF				
Anteil $\leq$ 0,5 mm	M.-%	9 - 21				
Anteil $\leq$ 0,25 mm	M.-%	KLF				
Anteil $\leq$ 0,063 mm	M.-%	5,0 – 9,0				