



ASPHALTMISCHANLAGE INNSBRUCK

## LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. Nr. 1114401-01/26

Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

**AC 32 trag 70/100, T1,G4 RA 10**  
**Rezept Nr.: 11 14 40 1**

Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck (e):

**Asphaltbeton - Empirischer Ansatz für den Bau von Straßen Flugplätzen  
 und sonstigen Verkehrsflächen ÖN EN 13108 –1**

**Nicht geeignet für Objekte mit einer gesetzlichen Anforderung an das Brandverhalten**

Hersteller:

**ASW-Asphaltnchanlage Innsbruck GmbH & Co KG  
 Josef-Mayr-Nusser-Weg 2  
 A-6020 Innsbruck  
 Werk Innsbruck**

System (e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

**System 2+**

Notifizierte Stelle (n):

**Austria Standards plus Certifikation Nr.:0988  
 Konformitätsbescheinigung 0988 – CPR – 0832 für die  
 Werkseigene Produktionskontrolle**

Erklärte Leistungen:

**Siehe Seite 2**

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung / den erklärten Leistungen . Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) NR.305 / 2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich:

Unterschrift für den Hersteller und im Namen des Herstellers:

Innsbruck, 20.01.2026  
 Ort und Datum der Ausstellung

Michael Außerhofer WPK Beauftragter

Name und Funktion



Wesentliche Merkmale		Leistung						
Bindemittelgehalt, löslich	M.-%	3,3	bis	3,9				
Hohlraumgehalt Marshallprobekörper	V.-%	$V_{\min 3,0}$	—	$V_{\max 5}$				
Stabilität Marshallprobekörper	kN	KLF	—	KLF				
Fließwert Marshallprobekörper	mm	KLF	—	KLF				
Marshall-Quotient	kN / mm	KLF						
Fiktiver Hohlraumgehalt	V.-%	KLF						
Hohlraumauffüllungsgrad	%	KLF	—	KLF				
Beständigkeit gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale proportionale Spurrinnentiefe	%							
Beständigkeit gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale proportionale Spurrinnentiefe	%							
Bindemittelablauf	M.-%	—						
Bleibende Verformung - Eindringtiefe	mm	—	—	—				
Bleibende Verformung - max. Zunahme	mm	—	—	—				
Bleibende Verformung - max. dynamische Eindringtiefe	mm	—						
Affinität - Bedeckungsgrad	%	$\geq 80$						
Kornverlust	M.-%	—						
Mindest Wasserempfindlichkeit	%	KLF						
Brandverhalten	-	—						
Widerstand gegen Abrieb d. Spikereifen	%	KLF						
Treibstoffbeständigkeit auf Flugplätzen	-	KLF						
Beständigkeit gegen Enteisungsmittel	-	KLF						
Gestein-Bitumenaffinität auf Flugplätzen	%	—						
Qualitätsklasse gemäß RBV	-	Qualitätsklasse U-A						
Temperatur des Mischgutes		°C	140 bis 180					
Korngrößenverteilung								
Anteil $\leq$ 45,0 mm	M.-%	100						
Anteil $\leq$ 31,5 mm	M.-%	90 - 100						
Anteil $\leq$ 22,4 mm	M.-%	76 - 88						
Anteil $\leq$ 16,0 mm	M.-%	KLF						
Anteil $\leq$ 11,2 mm	M.-%	KLF						
Anteil $\leq$ 8,0 mm	M.-%	47 - 59						
Anteil $\leq$ 5,6 mm	M.-%	KLF						
Anteil $\leq$ 4,0 mm	M.-%	KLF						
Anteil $\leq$ 2,0 mm	M.-%	24 - 36						
Anteil $\leq$ 1,0 mm	M.-%	KLF						
Anteil $\leq$ 0,5 mm	M.-%	9 - 21						
Anteil $\leq$ 0,25 mm	M.-%	KLF						
Anteil $\leq$ 0,063 mm	M.-%	5,0 - 9,0						