



# LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. Nr. 1114501-01/26

ASPHALTMISCHANLAGE INNSBRUCK

Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

**AC 32 trag 70/100, T1,G4 RA 20**  
**Rezept Nr.: 11 14 50 1**

Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck (e):

**Asphaltbeton - Empirischer Ansatz für den Bau von Straßen Flugplätzen  
 und sonstigen Verkehrsflächen ÖN EN 13108 –1**

**Nicht geeignet für Objekte mit einer gesetzlichen Anforderung an das Brandverhalten**

Hersteller:

**ASW-Asphaltmischchanlage Innsbruck GmbH & Co KG  
 Josef-Mayr-Nusser-Weg 2  
 A-6020 Innsbruck  
 Werk Innsbruck**

System (e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

**System 2+**

Notifizierte Stelle (n):

**Austria Standards plus Certifikation Nr.:0988  
 Konformitätsbescheinigung 0988 – CPR – 0832 für die  
 Werkseigene Produktionskontrolle**

Erklärte Leistungen:

**Siehe Seite 2**

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung / den erklärten Leistungen . Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) NR.305 / 2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich:

Unterschrift für den Hersteller und im Namen des Herstellers:

Innsbruck, 20.01.2026

Ort und Datum der Ausstellung

Michael Außerhofer WPK Beauftragter

Name und Funktion



Wesentliche Merkmale		Leistung			
Bindemittelgehalt, löslich	M.-%	3,3	bis	3,9	
Hohlraumgehalt Marshallprobekörper	V.-%	$V_{min3,0}$	—	$V_{max5}$	
Stabilität Marshallprobekörper	kN	KLF	—	KLF	
Fließwert Marshallprobekörper	mm	KLF	—	KLF	
Marshall-Quotient	kN / mm		KLF		
Fiktiver Hohlraumgehalt	V.-%		KLF		
Hohlraumauffüllungsgrad	%	KLF	—	KLF	
Beständigkeit gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B,maximale proportionale Spurrinnentiefe	%				
Beständigkeit gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B,maximale proportionale Spurrinnentiefe	%				
Bindemittelablauf	M.-%	—			
Bleibende Verformung - Eindringtiefe	mm	—	—	—	
Bleibende Verformung - max. Zunahme	mm	—	—	—	
Bleibende Verformung - max. dynamische Eindringtiefe	mm	—			
Affinität - Bedeckungsgrad	%		$\geq 80$		
Kornverlust	M.-%	—			
Mindest Wasserempfindlichkeit	%	KLF			
Brandverhalten	-	—			
Widerstand gegen Abrieb d. Spikereifen	%	KLF			
Treibstoffbeständigkeit auf Flugplätzen	-	KLF			
Beständigkeit gegen Enteisungsmittel	-	KLF			
Gestein-Bitumenaffinität auf Flugplätzen	%	—			
Qualitätsklasse gemäß RBV	-	Qualitätsklasse U-A			
Temperatur des Mischgutes		°C	140 bis 180		
Korngrößenverteilung					
Anteil $\leq$ 45,0 mm	M.-%	100			
Anteil $\leq$ 31,5 mm	M.-%	90 - 100			
Anteil $\leq$ 22,4 mm	M.-%	76 - 88			
Anteil $\leq$ 16,0 mm	M.-%	KLF			
Anteil $\leq$ 11,2 mm	M.-%	KLF			
Anteil $\leq$ 8,0 mm	M.-%	47 - 59			
Anteil $\leq$ 5,6 mm	M.-%	KLF			
Anteil $\leq$ 4,0 mm	M.-%	KLF			
Anteil $\leq$ 2,0 mm	M.-%	24 - 36			
Anteil $\leq$ 1,0 mm	M.-%	KLF			
Anteil $\leq$ 0,5 mm	M.-%	9 - 21			
Anteil $\leq$ 0,25 mm	M.-%	KLF			
Anteil $\leq$ 0,063 mm	M.-%	5,0 - 9,0			