



LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 1124101-01/26

ASPHALTMISCHANLAGE INNSBRUCK

Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

AC 22 trag 70/100, T1, G4
Rezept Nr.: 11 24 10 1

Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck (e):

**Asphaltbeton - Empirischer Ansatz für den Bau von Straßen Flugplätzen
 und sonstigen Verkehrsflächen ÖN EN 13108 –1**

Nicht geeignet für Objekte mit einer gesetzlichen Anforderung an das Brandverhalten

Hersteller:

ASW-Asphaltramisanlage Innsbruck GmbH & Co KG
Josef-Mayr-Nusser-Weg 2
A-6020 Innsbruck
Werk Innsbruck

System (e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

System 2+

Notifizierte Stelle (n):

Austria Standards plus Certifikation Nr.:0988
Konformitätsbescheinigung 0988 – CPR – 0832 für die
Werkseigene Produktionskontrolle

Erklärte Leistungen:

Siehe Seite 2

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung / den erklärten Leistungen . Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) NR.305 / 2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich:

Unterschrift für den Hersteller und im Namen des Herstellers:

Innsbruck, 20.01.2026

Ort und Datum der Ausstellung

Michael Außerhofer WPK Beauftragter

Name und Funktion



Wesentliche Merkmale		Leistung		
Bindemittelgehalt, löslich	M.-%	3,7	bis	4,3
Hohlraumgehalt Marshallprobekörper	V.-%	$V_{\min 3,0}$	—	$V_{\max 5}$
Stabilität Marshallprobekörper	kN	KLF	—	KLF
Fließwert Marshallprobekörper	m	KLF	—	KLF
Marshall-Quotient	kN / mm		KLF	
Fiktiver Hohlraumgehalt	V.-%		KLF	
Hohlraumauffüllungsgrad	%	KLF	—	KLF
Beständigkeit gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale proportionale Spurrinnentiefe	%		KLF	
Beständigkeit gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale Spurbildungsrate	Mm/ 10 ³		KLF	
Bindemittelablauf	M.-%		—	
Bleibende Verformung - Eindringtiefe	m	—	—	—
Bleibende Verformung - max. Zunahme	m	—	—	—
Bleibende Verformung - max. dynamische Eindringtiefe	m		—	
Affinität - Bedeckungsgrad	%		≥ 80	
Kornverlust	M.-%		—	
Mindest Wasserempfindlichkeit	%	KLF		—
Brandverhalten	-			
Widerstand gegen Abrieb d. Spikereifen	%	KLF		
Treibstoffbeständigkeit auf Flugplätzen	-	KLF		
Beständigkeit gegen Enteisungsmittel	-	KLF		
Gestein-Bitumenaffinität auf Flugplätzen	%	—		
Qualitätsklasse gemäß RBV	-			
Temperatur des Mischgutes	°C	140 bis 180		
Korngrößenverteilung				
Anteil \leq 45,0 mm	M.-%	100		
Anteil \leq 31,5 mm	M.-%	100		
Anteil \leq 22,4 mm	M.-%	90 - 100		
Anteil \leq 16,0 mm	M.-%	74 - 86		
Anteil \leq 11,2 mm	M.-%	KLF		
Anteil \leq 8,0 mm	M.-%	50 - 62		
Anteil \leq 5,6 mm	M.-%	KLF		
Anteil \leq 4,0 mm	M.-%	KLF		
Anteil \leq 2,0 mm	M.-%	24 - 36		
Anteil \leq 1,0 mm	M.-%	KLF		
Anteil \leq 0,5 mm	M.-%	10 - 22		
Anteil \leq 0,25 mm	M.-%	KLF		
Anteil \leq 0,063 mm	M.-%	5,0 - 9,0		