



ASPHALT MISCHANLAGE INNSBRUCK

## LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 1135101-01/26

Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

**AC 16 trag 70/100, T1, G5****Rezept Nr.: 11 35 10 1**

Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck (e):

**Asphaltbeton - Empirischer Ansatz für den Bau von Straßen Flugplätzen  
und sonstigen Verkehrsflächen ÖN EN 13108 –1**

**Nicht geeignet für Objekte mit einer gesetzlichen Anforderung an das Brandverhalten**

Hersteller:

**ASW-Asphaltmischchanlage Innsbruck GmbH & Co KG  
Josef-Mayr-Nusser-Weg 2  
A-6020 Innsbruck  
Werk Innsbruck**

System (e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

**System 2+**

Notifizierte Stelle (n):

**Austria Standards plus Certifikation Nr.:0988  
Konformitätsbescheinigung 0988 – CPR – 0832 für die  
Werkseigene Produktionskontrolle**

Erklärte Leistungen:

**Siehe Seite 2**

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung / den erklärten Leistungen . Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) NR.305 / 2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich:

Unterschrift für den Hersteller und im Namen des Herstellers:

Innsbruck, 20.01.2026  
Ort und Datum der Ausstellung

Michael Außerhofer WPK Beauftragter  
Name und Funktion



Wesentliche Merkmale		Leistung			
Bindemittelgehalt, löslich	M.-%	4,1	bis	4,7	
Hohlraumgehalt Marshallprobekörper	V.-%	$V_{\min 3,0}$	—	$V_{\max 5}$	
Stabilität Marshallprobekörper	kN	KLF	—	KLF	
Fließwert Marshallprobekörper	m	KLF	—	KLF	
Marshall-Quotient	kN / mm		KLF		
Fiktiver Hohlraumgehalt	V.-%		KLF		
Hohlräumauffüllungsgrad	%	KLF	—	KLF	
Beständigkeit gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale proportionale Spurrinnentiefe	%		KLF		
Beständigkeit gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale Spurbildungsrate	Mm/ 10 <sup>3</sup>		KLF		
Bindemittelablauf	M.-%		—		
Bleibende Verformung - Eindringtiefe	m	—	—	—	
Bleibende Verformung - max. Zunahme	m	—	—	—	
Bleibende Verformung - max. dynamische Eindringtiefe	m		—		
Affinität - Bedeckungsgrad	%		≥ 80		
Kornverlust	M.-%		—		
Mindest Wasserempfindlichkeit	%	KLF		—	
Brandverhalten	-				
Widerstand gegen Abrieb d. Spikereifen	%		KLF		
Treibstoffbeständigkeit auf Flugplätzen	-		KLF		
Beständigkeit gegen Enteisungsmittel	-		KLF		
Gestein-Bitumenaffinität auf Flugplätzen	%		—		
Qualitätsklasse gemäß RBV	-				
Temperatur des Mischgutes	°C	140 bis 180			
Korngrößenverteilung					
Anteil ≤ 45,0 mm	M.-%	100			
Anteil ≤ 31,5 mm	M.-%	100			
Anteil ≤ 22,4 mm	M.-%	100			
Anteil ≤ 16,0 mm	M.-%	90 - 100			
Anteil ≤ 11,2 mm	M.-%	75 - 87			
Anteil ≤ 8,0 mm	M.-%	61 - 73			
Anteil ≤ 5,6 mm	M.-%	KLF			
Anteil ≤ 4,0 mm	M.-%	KLF			
Anteil ≤ 2,0 mm	M.-%	28 - 40			
Anteil ≤ 1,0 mm	M.-%	KLF			
Anteil ≤ 0,5 mm	M.-%	12 - 24			
Anteil ≤ 0,25 mm	M.-%	KLF			
Anteil ≤ 0,063 mm	M.-%	6,0 - 10,0			