



# LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. Nr. 1214101-01/26

ASPHALTMISCHANLAGE INNSBRUCK

*Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:*

**AC 32 trag 70/100, T2, G4**  
**Rezept Nr.: 12 14 10 1**

*Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck (e):*

**Asphaltbeton - Empirischer Ansatz für den Bau von Straßen Flugplätzen  
 und sonstigen Verkehrsflächen ÖN EN 13108 –1**

**Nicht geeignet für Objekte mit einer gesetzlichen Anforderung an das Brandverhalten**

*Hersteller:*

**ASW-Asphaltnchanlage Innsbruck GmbH & Co KG**  
**Josef-Mayr-Nusser-Weg 2**  
**A-6020 Innsbruck**  
**Werk Innsbruck**

*System (e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:*

**System 2+**

Notifizierte Stelle (n):

**Austria Standards plus Certifikation Nr.:0988**  
**Konformitätsbescheinigung 0988 – CPR – 0832 für die**  
**Werkseigene Produktionskontrolle**

*Erklärte Leistungen:*

**Siehe Seite 2**

*Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung / den erklärten Leistungen . Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) NR.305 / 2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich:*

*Unterschrift für den Hersteller und im Namen des Herstellers:*

Innsbruck, 20.01.2026

Michael Außerhofer WPK Beauftragter

*Ort und Datum der Ausstellung*

*Name und Funktion*



Wesentliche Merkmale	Leistung			
Bindemittelgehalt, löslich	M.-%	3,3	bis	3,9
Hohlraumgehalt Marshallprobekörper	V.-%	$V_{min2,0}$	—	$V_{max5}$
Stabilität Marshallprobekörper	kN	KLF	—	KLF
Fließwert Marshallprobekörper	mm	KLF	—	KLF
Marshall-Quotient	kN / mm	KLF		
Fiktiver Hohlraumgehalt	V.-%	KLF		
Hohlräumauffüllungsgrad	%	KLF	—	KLF
Mindest Wasserempfindlichkeit	%	KLF		
Beständigkeit gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B ,maximale Spurbildungsrate	Mm/ 10 <sup>3</sup>	WTS Luft max 1,00		
Bindemittelablauf	M.-%	—		
Bleibende Verformung - Eindringtiefe	mm	—	—	—
Bleibende Verformung - max. Zunahme	mm	—	—	—
Bleibende Verformung - max. dynamische Eindringtiefe	mm	—		
Brandverhalten	-	—	—	—
Affinität - Bedeckungsgrad	%	$\geq 80$		
Kornverlust	M.-%	—		
Widerstand gegen Abrieb d. Spikereifen	%	KLF		
Treibstoffbeständigkeit auf Flugplätzen	-	KLF		
Beständigkeit gegen Enteisungsmittel	-	KLF		
Gestein-Bitumenaffinität auf Flugplätzen	%	—		
Qualitätsklasse gemäß RBV	-	—		
Temperatur des Mischgutes	°C	140 bis 180		
Korngrößenverteilung				
Anteil $\leq$ 45,0 mm	M.-%	100		
Anteil $\leq$ 31,5 mm	M.-%	90 - 100		
Anteil $\leq$ 22,4 mm	M.-%	76 - 88		
Anteil $\leq$ 16,0 mm	M.-%	KLF		
Anteil $\leq$ 11,2 mm	M.-%	KLF		
Anteil $\leq$ 8,0 mm	M.-%	47 - 59		
Anteil $\leq$ 5,6 mm	M.-%	KLF		
Anteil $\leq$ 4,0 mm	M.-%	KLF		
Anteil $\leq$ 2,0 mm	M.-%	24 - 36		
Anteil $\leq$ 1,0 mm	M.-%	KLF		
Anteil $\leq$ 0,5 mm	M.-%	9 - 21		
Anteil $\leq$ 0,25 mm	M.-%	KLF		
Anteil $\leq$ 0,063 mm	M.-%	5,0 - 9,0		