



LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. Nr. 1215501-01/26

ASPHALTMISCHANLAGE INNSBRUCK

Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

AC 32 trag 70/100, T2, G5 RA 20
Rezept Nr.: 12 15 50 1

Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck (e):

**Asphaltbeton - Empirischer Ansatz für den Bau von Straßen Flugplätzen
und sonstigen Verkehrsflächen ÖN EN 13108 –1**

Nicht geeignet für Objekte mit einer gesetzlichen Anforderung an das Brandverhalten

Hersteller:

**ASW-Asphaltnischanlage Innsbruck GmbH & Co KG
Josef-Mayr-Nusser-Weg 2
A-6020 Innsbruck
Werk Innsbruck**

System (e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

System 2+

Notifizierte Stelle (n):

**Austria Standards plus Certifikation Nr.:0988
Konformitätsbescheinigung 0988 – CPR – 0832 für die
Werkseigene Produktionskontrolle**

Erklärte Leistungen:

Siehe Seite 2

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung / den erklärten Leistungen . Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) NR.305 / 2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich:

Unterschrift für den Hersteller und im Namen des Herstellers:

Innsbruck, 20.01.2026

Michael Außerhofer WPK Beauftragter

Ort und Datum der Ausstellung

Name und Funktion



Wesentliche Merkmale		Leistung							
Bindemittelgehalt, löslich	M.-%	3,3	bis	3,9					
Hohlräumgehalt Marshallprobekörper	V.-%	$V_{\min 3,0}$	—	$V_{\max 5}$					
Stabilität Marshallprobekörper	kN	KLF	—	KLF					
Fließwert Marshallprobekörper	m	KLF	—	KLF					
Marshall-Quotient	kN / mm	KLF							
Fiktiver Hohlräumgehalt	V.-%	KLF							
Hohlräumauffüllungsgrad	%	KLF	—	KLF					
Beständigkeit gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale proportionale Spurrinnentiefe	%	KLF							
Beständigkeit gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale Spurbildungsrate	Mm / 10^3	KLF							
Bindemittelablauf	M.-%	—							
Bleibende Verformung - Eindringtiefe	m	—	—	—					
Bleibende Verformung - max. Zunahme	m	—	—	—					
Bleibende Verformung - max. dynamische Eindringtiefe	m	—							
Affinität - Bedeckungsgrad	%	≥ 80							
Kornverlust	M.-%	—							
Mindest Wasserempfindlichkeit	%	KLF	—						
Brandverhalten	-	—							
Widerstand gegen Abrieb d. Spikereifen	%	KLF							
Treibstoffbeständigkeit auf Flugplätzen	-	KLF							
Beständigkeit gegen Enteisungsmittel	-	KLF							
Gestein-Bitumenaffinität auf Flugplätzen	%	—							
Qualitätsklasse gemäß RBV	-	Qualitätsklasse U-A							
Temperatur des Mischgutes	°C 140 bis 180								
Korngrößenverteilung									
Anteil \leq 45,0 mm	M.-%	100							
Anteil \leq 31,5 mm	M.-%	90 - 100							
Anteil \leq 22,4 mm	M.-%	76 - 88							
Anteil \leq 16,0 mm	M.-%	KLF							
Anteil \leq 11,2 mm	M.-%	KLF							
Anteil \leq 8,0 mm	M.-%	47 - 59							
Anteil \leq 5,6 mm	M.-%	KLF							
Anteil \leq 4,0 mm	M.-%	KLF							
Anteil \leq 2,0 mm	M.-%	24 - 36							
Anteil \leq 1,0 mm	M.-%	KLF							
Anteil \leq 0,5 mm	M.-%	9 - 21							
Anteil \leq 0,25 mm	M.-%	KLF							
Anteil \leq 0,063 mm	M.-%	5,0 - 9,0							