



LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. Nr. 122410 1-01/26

ASPHALTMISCHANLAGE INNSBRUCK

Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

AC 22 trag 70/100, T2, G4

Rezept Nr.: 12 24 10 1

Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck (e):

**Asphaltbeton - Empirischer Ansatz für den Bau von Straßen Flugplätzen
und sonstigen Verkehrsflächen ÖN EN 13108 –1**

Nicht geeignet für Objekte mit einer gesetzlichen Anforderung an das Brandverhalten

Hersteller:

**ASW-Asphaltmischanlage Innsbruck GmbH & Co KG
Josef-Mayr-Nusser-Weg 2
A-6020 Innsbruck
Werk Innsbruck**

System (e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

System 2+

Notifizierte Stelle (n):

**Austria Standards plus Certifikation Nr.:0988
Konformitätsbescheinigung 0988 – CPR – 0832 für die
Werkseigene Produktionskontrolle**

Erklärte Leistungen:

Siehe Seite 2

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung / den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) NR.305 / 2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich:

Unterschrift für den Hersteller und im Namen des Herstellers:

Innsbruck, 20.01.2026

Michael Außerhofer WPK Beauftragter

Ort und Datum der Ausstellung

Name und Funktion

Unterschrift



Wesentliche Merkmale		Leistung				
Bindemittelgehalt, löslich	M.-%	3,7	bis	4,3		
Hohlraumgehalt Marshallprobekörper	V.-%	$V_{min3,0}$	—	V_{max5}		
Stabilität Marshallprobekörper	kN	KLF	—	KLF		
Fließwert Marshallprobekörper	m	KLF	—	KLF		
Marshall-Quotient	kN / mm	KLF				
Fiktiver Hohlraumgehalt	V.-%	KLF				
Hohlraumauffüllungsgrad	%	KLF	—	KLF		
Beständigkeit gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale proportionale Spurrinnentiefe	%	KLF				
Beständigkeit gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale Spurbildungsrate	Mm / 10 ³	KLF				
Bindemittelablauf	M.-%	—				
Bleibende Verformung - Eindringtiefe	m	—	—	—		
Bleibende Verformung - max. Zunahme	m	—	—	—		
Bleibende Verformung - max. dynamische Eindringtiefe	m	—				
Affinität - Bedeckungsgrad	%	≥ 80				
Kornverlust	M.-%	—				
Mindest Wasserempfindlichkeit	%	KLF	—			
Brandverhalten	-	—				
Widerstand gegen Abrieb d. Spikereifen	%	KLF				
Treibstoffbeständigkeit auf Flugplätzen	-	KLF				
Beständigkeit gegen Enteisungsmittel	-	KLF				
Gestein-Bitumenaffinität auf Flugplätzen	%	—				
Qualitätsklasse gemäß RBV	-	—				
Temperatur des Mischgutes		°C	140 bis 180			
Korngrößenverteilung						
Anteil ≤ 45,0 mm	M.-%	100				
Anteil ≤ 31,5 mm	M.-%	100				
Anteil ≤ 22,4 mm	M.-%	90 - 100				
Anteil ≤ 16,0 mm	M.-%	74 - 86				
Anteil ≤ 11,2 mm	M.-%	KLF				
Anteil ≤ 8,0 mm	M.-%	50 - 62				
Anteil ≤ 5,6 mm	M.-%	KLF				
Anteil ≤ 4,0 mm	M.-%	KLF				
Anteil ≤ 2,0 mm	M.-%	24-36				
Anteil ≤ 1,0 mm	M.-%	KLF				
Anteil ≤ 0,5 mm	M.-%	10 - 22				
Anteil ≤ 0,25 mm	M.-%	KLF				
Anteil ≤ 0,063 mm	M.-%	5,0 - 9,0				