



LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 12 24 40 1-01/26

ASPHALT MISCHANLAGE INNSBRUCK

Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

AC 22 trag 70/100,T2 , G4 RA 10

Rezept Nr.: 12 24 40 1

Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck (e):

**Asphaltbeton - Empirischer Ansatz für den Bau von Straßen Flugplätzen
und sonstigen Verkehrsflächen ÖN EN 13108 –1**

Nicht geeignet für Objekte mit einer gesetzlichen Anforderung an das Brandverhalten

Hersteller:

**ASW-Asphaltmischchanlage Innsbruck GmbH & Co KG
Josef-Mayr-Nusser-Weg 2
A-6020 Innsbruck
Werk Innsbruck**

System (e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

System 2+

Notifizierte Stelle (n):

**Austria Standards plus Certifikation Nr.:0988
Konformitätsbescheinigung 0988 – CPR – 0832 für die
Werkseigene Produktionskontrolle**

Erklärte Leistungen:

Siehe Seite 2

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung / den erklärten Leistungen . Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) NR.305 / 2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich:

Unterschrift für den Hersteller und im Namen des Herstellers:

Innsbruck, 20.01.2026

Michael Außerhofer WPK Beauftragter

Ort und Datum der Ausstellung

Name und Funktion



Wesentliche Merkmale		Leistung		
Bindemittelgehalt, löslich	M.-%	3,7	bis	4,3
Hohlraumgehalt Marshallprobekörper	V.-%	$V_{min3,0}$	—	V_{max5}
Stabilität Marshallprobekörper	kN	KLF	—	KLF
Fließwert Marshallprobekörper	m	KLF	—	KLF
Marshall-Quotient	kN / mm		KLF	
Fiktiver Hohlraumgehalt	V.-%		KLF	
Hohlraumauffüllungsgrad	%	KLF	—	KLF
Beständigkeit gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale proportionale Spurrinnentiefe	%		KLF	
Beständigkeit gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale Spurbildungsrate	Mm / 10 ³		KLF	
Bindemittelablauf	M.-%		—	
Bleibende Verformung - Eindringtiefe	m	—	—	—
Bleibende Verformung - max. Zunahme	m	—	—	—
Bleibende Verformung - max. dynamische Eindringtiefe	m		—	
Affinität - Bedeckungsgrad	%		≥ 80	
Kornverlust	M.-%		—	
Mindest Wasserempfindlichkeit	%		KLF	
Brandverhalten	-		—	
Widerstand gegen Abrieb d. Spikereifen	%		KLF	
Treibstoffbeständigkeit auf Flugplätzen	-		KLF	
Beständigkeit gegen Enteisungsmittel	-		KLF	
Gestein-Bitumenaffinität auf Flugplätzen	%		—	
Qualitätsklasse gemäß RBV	-	Qualitätsklasse U-A		
Temperatur des Mischgutes		°C	140 bis 180	
Korngrößenverteilung				
Anteil ≤ 45,0 mm	M.-%		100	
Anteil ≤ 31,5 mm	M.-%		100	
Anteil ≤ 22,4 mm	M.-%		90 - 100	
Anteil ≤ 16,0 mm	M.-%		74 - 86	
Anteil ≤ 11,2 mm	M.-%		KLF	
Anteil ≤ 8,0 mm	M.-%		50 - 62	
Anteil ≤ 5,6 mm	M.-%		KLF	
Anteil ≤ 4,0 mm	M.-%		KLF	
Anteil ≤ 2,0 mm	M.-%		24 - 36	
Anteil ≤ 1,0 mm	M.-%		KLF	
Anteil ≤ 0,5 mm	M.-%		10 - 22	
Anteil ≤ 0,25 mm	M.-%		KLF	
Anteil ≤ 0,063 mm	M.-%		5,0 – 9,0	