



ASPHALTMISCHANLAGE INNSBRUCK

Nr. Seite 1/2

# LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. Nr. 1234101-01/26

Eindeutiger Kenncode des Produkttypes :

**AC 16 trag 70/100, T2, G4**

**Rezept Nr.: 12 34 10 1**

Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck (e):

**Asphaltbeton - Empirischer Ansatz für den Bau von Straßen Flugplätzen  
und sonstigen Verkehrsflächen ÖN EN 13108 –1  
Nicht geeignet für Objekte mit einer gesetzlichen Anforderung an das Brandverhalten**

Hersteller:

**ASW-Asphaltemischanlage Innsbruck GmbH & Co KG  
Josef-Mayr-Nusser-Weg 2  
A-6020 Innsbruck  
Werk Innsbruck**

System (e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit :

**System 2+**

Notifizierte Stelle (n):

**Austria Standards plus Zertifikation Nr.:0988  
Konformitätsbescheinigung 0988 – CPR – 0832 für die  
Werkseigene Produktionskontrolle**

Erklärte Leistungen:

**Siehe Seite 2**

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung / den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) NR.305 / 2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich:

Unterschrift für den Hersteller und im Namen des Herstellers:

Innsbruck, 20.01.2026

Ort und Datum der Ausstellung

Michael Außerhofer WPK Beauftragter

Name und Funktion



Unterschrift

| Wesentliche Merkmale  | Leistung |                |     |              |
|---|----------|----------------|-----|--------------|
| Bindemittelgehalt, löslich  | M.-%     | 4,1            | bis | 4,7          |
| Hohlraumgehalt Marshallprobekörper  | V.-%     | $V_{\min 3,0}$ | —   | $V_{\max 5}$ |
| Stabilität Marshallprobekörper  | kN       | KLF            | —   | KLF          |
| Fließwert Marshallprobekörper   | m        | KLF            | —   | KLF          |
| Marshall-Quotient   | kN / mm  | KLF            |     |              |
| Fiktiver Hohlraumgehalt   | V.-%     | KLF            |     |              |
| Hohlraumauffüllungsgrad   | %        | KLF            | —   | KLF          |
| Beständigkeit gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B,maximale proportionale Spurrinnentiefe | %        | KLF            |     |              |
| Beständigkeit gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B ,maximale Spurbildungsrate             | Mm/ 10³  | KLF            |     |              |
| Bindemittelablauf   | M.-%     | —              |     |              |
| Bleibende Verformung - Eindringtiefe  | m        | —              | —   | —            |
| Bleibende Verformung - max. Zunahme   | m        | —              | —   | —            |
| Bleibende Verformung - max. dynamische Eindringtiefe  | m        | —              |     |              |
| Affinität - Bedeckungsgrad  | %        | ≥ 80           |     |              |
| Kornverlust   | M.-%     | —              |     |              |
| Mindest Wasserempfindlichkeit   | %        | KLF            |     |              |
| Brandverhalten  | -        | —              |     |              |
| Widerstand gegen Abrieb d. Spikereifen  | %        | KLF            |     |              |
| Treibstoffbeständigkeit auf Flugplätzen   | -        | KLF            |     |              |
| Beständigkeit gegen Enteisungsmittel  | -        | KLF            |     |              |
| Gestein-Bitumenaffinität auf Flugplätzen  | %        | —              |     |              |
| Qualitätsklasse gemäß RBV   | -        |                |     |              |
|   |          |                |     |              |
| Temperatur des Mischgutes   | °C       | 140 bis 180    |     |              |
| Korngrößenverteilung  |          |                |     |              |
| Anteil ≤ 45,0 mm  | M.-%     | 100            |     |              |
| Anteil ≤ 31,5 mm  | M.-%     | 100            |     |              |
| Anteil ≤ 22,4 mm  | M.-%     | 100            |     |              |
| Anteil ≤ 16,0 mm  | M.-%     | 90 - 100       |     |              |
| Anteil ≤ 11,2 mm  | M.-%     | 75 - 87        |     |              |
| Anteil ≤ 8,0 mm   | M.-%     | 61 - 73        |     |              |
| Anteil ≤ 5,6 mm   | M.-%     | KLF            |     |              |
| Anteil ≤ 4,0 mm   | M.-%     | KLF            |     |              |
| Anteil ≤ 2,0 mm   | M.-%     | 28 - 40        |     |              |
| Anteil ≤ 1,0 mm   | M.-%     | KLF            |     |              |
| Anteil ≤ 0,5 mm   | M.-%     | 12 - 24        |     |              |
| Anteil ≤ 0,25 mm  | M.-%     | KLF            |     |              |
| Anteil ≤ 0,063 mm   | M.-%     | 6,0 - 10,0     |     |              |