



LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 1235101-01/26

ASPHALTMISCHANLAGE INNSBRUCK

Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

AC 16 trag 70/100, T2, G5

Rezept Nr.: 12 35 10 1

Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck (e):

**Asphaltbeton - Empirischer Ansatz für den Bau von Straßen Flugplätzen
und sonstigen Verkehrsflächen ÖN EN 13108 –1**

Nicht geeignet für Objekte mit einer gesetzlichen Anforderung an das Brandverhalten

Hersteller:

**ASW-Asphaltnischanlage Innsbruck GmbH & Co KG
Josef-Mayr-Nusser-Weg 2
A-6020 Innsbruck
Werk Innsbruck**

System (e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

System 2+

Notifizierte Stelle (n):

**Austria Standards plus Certifikation Nr.:0988
Konformitätsbescheinigung 0988 – CPR – 0832 für die
Werkseigene Produktionskontrolle**

Erklärte Leistungen:

Siehe Seite 2

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung / den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) NR.305 / 2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich:

Unterschrift für den Hersteller und im Namen des Herstellers:

Innsbruck, 20.01.2026

Michael Außerhofer WPK Beauftragter



Ort und Datum der Ausstellung

Name und Funktion

Unterschrift

Wesentliche Merkmale		Leistung						
Bindemittelgehalt, löslich	M.-%	4,1	bis	4,7				
Hohlraumgehalt Marshallprobekörper	V.-%	$V_{\min 3,0}$	—	$V_{\max 5}$				
Stabilität Marshallprobekörper	kN	KLF	—	KLF				
Fließwert Marshallprobekörper	m	KLF	—	KLF				
Marshall-Quotient	kN / mm	KLF						
Fiktiver Hohlraumgehalt	V.-%	KLF						
Hohlraumauffüllungsgrad	%	KLF	—	KLF				
Beständigkeit gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale proportionale Spurrinnentiefe	%	KLF						
Beständigkeit gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale Spurbildungsrate	Mm / 10^3	KLF						
Bindemittelablauf	M.-%	—						
Bleibende Verformung - Eindringtiefe	m	—	—	—				
Bleibende Verformung - max. Zunahme	m	—	—	—				
Bleibende Verformung - max. dynamische Eindringtiefe	m	—						
Affinität - Bedeckungsgrad	%	≥ 80						
Kornverlust	M.-%	—						
Mindest Wasserempfindlichkeit	%	KLF	—					
Brandverhalten	-	—						
Widerstand gegen Abrieb d. Spikereifen	%	KLF						
Treibstoffbeständigkeit auf Flugplätzen	-	KLF						
Beständigkeit gegen Enteisungsmittel	-	KLF						
Gestein-Bitumenaffinität auf Flugplätzen	%	—						
Qualitätsklasse gemäß RBV	-	—						
Temperatur des Mischgutes		°C	140 bis 180					
Korngrößenverteilung								
Anteil \leq 45,0 mm	M.-%	100						
Anteil \leq 31,5 mm	M.-%	100						
Anteil \leq 22,4 mm	M.-%	100						
Anteil \leq 16,0 mm	M.-%	90 - 100						
Anteil \leq 11,2 mm	M.-%	75 - 87						
Anteil \leq 8,0 mm	M.-%	61 - 73						
Anteil \leq 5,6 mm	M.-%	KLF						
Anteil \leq 4,0 mm	M.-%	KLF						
Anteil \leq 2,0 mm	M.-%	28 - 40						
Anteil \leq 1,0 mm	M.-%	KLF						
Anteil \leq 0,5 mm	M.-%	12 - 24						
Anteil \leq 0,25 mm	M.-%	KLF						
Anteil \leq 0,063 mm	M.-%	6,0 - 10,0						