



LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. Nr. 123540 1-01/26

ASPHALT MISCHANLAGE INNSBRUCK

*Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:***AC 16 trag 70/100, T2, G5 RA 10****Rezept Nr.: 12 35 40 1***Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck (e):***Asphaltbeton - Empirischer Ansatz für den Bau von Straßen Flugplätzen
und sonstigen Verkehrsflächen ÖN EN 13108 –1****Nicht geeignet für Objekte mit einer gesetzlichen Anforderung an das Brandverhalten***Hersteller:***ASW-Asphaltmischchanlage Innsbruck GmbH & Co KG
Josef-Mayr-Nusser-Weg 2
A-6020 Innsbruck
Werk Innsbruck***System (e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:***System 2+**

Notifizierte Stelle (n):

**Austria Standards plus Certifikation Nr.:0988
Konformitätsbescheinigung 0988 – CPR – 0832 für die
Werkseigene Produktionskontrolle***Erklärte Leistungen:***Siehe Seite 2***Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung / den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) NR.305 / 2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich:**Unterschrift für den Hersteller und im Namen des Herstellers:*

Innsbruck, 20.01.2026

Michael Außerhofer WPK Beauftragter

Ort und Datum der Ausstellung

Name und Funktion



Wesentliche Merkmale	Leistung			
Bindemittelgehalt, löslich	M.-%	4,1	bis	4,7
Hohlraumgehalt Marshallprobekörper	V.-%	$V_{min3,0}$	—	V_{max5}
Stabilität Marshallprobekörper	kN	KLF	—	KLF
Fließwert Marshallprobekörper	m	KLF	—	KLF
Marshall-Quotient	kN / mm	KLF		
Fiktiver Hohlraumgehalt	V.-%	KLF		
Hohlraumauffüllungsgrad	%	KLF	—	KLF
Beständigkeit gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B,maximale proportionale Spurrinnentiefe	%	KLF		
Beständigkeit gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B ,maximale Spurbildungsrate	Mm/ 10 ³	KLF		
Bindemittelablauf	M.-%	—		
Bleibende Verformung - Eindringtiefe	m	—	—	—
Bleibende Verformung - max. Zunahme	m	—	—	—
Bleibende Verformung - max. dynamische Eindringtiefe	m	—		
Affinität - Bedeckungsgrad	%	≥ 80		
Kornverlust	M.-%	—		
Mindest Wasserempfindlichkeit	%	KLF		
Brandverhalten	-	—		
Widerstand gegen Abrieb d. Spikereifen	%	KLF		
Treibstoffbeständigkeit auf Flugplätzen	-	KLF		
Beständigkeit gegen Enteisungsmittel	-	KLF		
Gestein-Bitumenaffinität auf Flugplätzen	%	—		
Qualitätsklasse gemäß RBV	-	Qualitätsklasse U-A		
Temperatur des Mischgutes	°C	140 bis 180		
Korngrößenverteilung				
Anteil \leq 45,0 mm	M.-%	100		
Anteil \leq 31,5 mm	M.-%	100		
Anteil \leq 22,4 mm	M.-%	100		
Anteil \leq 16,0 mm	M.-%	90 - 100		
Anteil \leq 11,2 mm	M.-%	75 - 87		
Anteil \leq 8,0 mm	M.-%	61 - 73		
Anteil \leq 5,6 mm	M.-%	KLF		
Anteil \leq 4,0 mm	M.-%	KLF		
Anteil \leq 2,0 mm	M.-%	28 - 40		
Anteil \leq 1,0 mm	M.-%	KLF		
Anteil \leq 0,5 mm	M.-%	12 - 24		
Anteil \leq 0,25 mm	M.-%	KLF		
Anteil \leq 0,063 mm	M.-%	6,0 - 10,0		