



LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 211410 3-01/26

ASPHALTMISCHANLAGE INNSBRUCK

Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

AC 32 bin PmB 45/80-65,H1,G4

Rezept Nr.: 21 14 10 3

Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck (e):

**Asphaltbeton - Empirischer Ansatz für den Bau von Straßen Flugplätzen
und sonstigen Verkehrsflächen ÖN EN 13108 –1**

Nicht geeignet für Objekte mit einer gesetzlichen Anforderung an das Brandverhalten

Hersteller:

**ASW-Asphaltnischenanlage Innsbruck GmbH & Co KG
Josef-Mayr-Nusser-Weg 2
A-6020 Innsbruck
Werk Innsbruck**

System (e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

System 2+

Notifizierte Stelle (n):

**Austria Standards plus Certifikation Nr.:0988
Konformitätsbescheinigung 0988 – CPR – 0832 für die
Werkseigene Produktionskontrolle**

Erklärte Leistungen:

Siehe Seite 2

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung / den erklärten Leistungen . Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) NR.305 / 2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich:

Unterschrift für den Hersteller und im Namen des Herstellers:

Innsbruck, 20.01.2026

Michael Außerhofer WPK Beauftragter

Ort und Datum der Ausstellung

Name und Funktion

Unterschrift



Wesentliche Merkmale		Leistung			
Bindemittelgehalt, löslich	M.-%	3,4	bis	4,0	
Hohlraumgehalt Marshallprobekörper	V.-%	$V_{min3,5}$	—	$V_{max5,5}$	
Stabilität Marshallprobekörper	kN	KLF	—	KLF	
Fließwert Marshallprobekörper	m	KLF	—	KLF	
Marshall-Quotient	kN / mm		KLF		
Fiktiver Hohlraumgehalt	V.-%		KLF		
Hohlraumauffüllungsgrad	%	KLF	—	KLF	
Beständigkeit gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale proportionale Spurrinnentiefe	%		PRD	Luft 5,0	
Beständigkeit gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B ,maximale Spurbildungsrate	Mm/ 10 ³		WTS	Luft max1,00	
Bindemittelablauf	M.-%		—	—	
Bleibende Verformung - Eindringtiefe	m	—	—	—	
Bleibende Verformung - max. Zunahme	m	—	—	—	
Bleibende Verformung - max. dynamische Eindringtiefe	m		—	—	
Affinität- Bedeckungsgrad	%		≥ 80		
Kornverlust	M.-%		—	—	
Mindest Wasserempfindlichkeit	%	KLF		—	
Brandverhalten	-				
Widerstand gegen Abrieb d. Spikereifen	%	KLF			
Treibstoffbeständigkeit auf Flugplätzen	-	KLF			
Beständigkeit gegen Enteisungsmittel	-	KLF			
Gestein-Bitumenaffinität auf Flugplätzen	%	—			
Qualitätsklasse gemäß RBV	-				
Temperatur des Mischgutes	°C	150 bis 190			
Korngrößenverteilung					
Anteil ≤ 45,0 mm	M.-%	100			
Anteil ≤ 31,5 mm	M.-%	90 - 100			
Anteil ≤ 22,4 mm	M.-%	73 - 85			
Anteil ≤ 16,0 mm	M.-%	KLF			
Anteil ≤ 11,2 mm	M.-%	KLF			
Anteil ≤ 8,0 mm	M.-%	43 - 55			
Anteil ≤ 5,6 mm	M.-%	KLF			
Anteil ≤ 4,0 mm	M.-%	KLF			
Anteil ≤ 2,0 mm	M.-%	20 - 32			
Anteil ≤ 1,0 mm	M.-%	KLF			
Anteil ≤ 0,5 mm	M.-%	9 - 21			
Anteil ≤ 0,25 mm	M.-%	KLF			
Anteil ≤ 0,063 mm	M.-%	3,0 – 7,0			