



ASPHALT MISCHANLAGE INNSBRUCK

## LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. Nr. 211450 9-01/26

Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

**AC 32 bin PmB 25/55-65,H1,G4 RA 20****Rezept Nr.: 21 14 50 9**

Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck (e):

**Asphaltbeton - Empirischer Ansatz für den Bau von Straßen Flugplätzen  
und sonstigen Verkehrsflächen ÖN EN 13108 –1**

**Nicht geeignet für Objekte mit einer gesetzlichen Anforderung an das Brandverhalten**

Hersteller:

**ASW-Asphaltmischchanlage Innsbruck GmbH & Co KG  
Josef-Mayr-Nusser-Weg 2  
A-6020 Innsbruck  
Werk Innsbruck**

System (e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

**System 2+**

Notifizierte Stelle (n):

**Austria Standards plus Certifikation Nr.:0988  
Konformitätsbescheinigung 0988 – CPR – 0832 für die  
Werkseigene Produktionskontrolle**

Erklärte Leistungen:

**Siehe Seite 2**

*Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung / den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) NR.305 / 2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich:*

Unterschrift für den Hersteller und im Namen des Herstellers:

Innsbruck, 20.01.2026

Michael Außerhofer WPK Beauftragter

Ort und Datum der Ausstellung

Name und Funktion



Unterschrift

Wesentliche Merkmale		Leistung				
Bindemittelgehalt, löslich	M.-%	3,5	bis	4,1		
Hohlraumgehalt Marshallprobekörper	V.-%	$V_{\min 3,5}$	—	$V_{\max 5,5}$		
Stabilität Marshallprobekörper	kN	KLF	—	KLF		
Fließwert Marshallprobekörper	m	KLF	—	KLF		
Marshall-Quotient	kN / mm	KLF				
Fiktiver Hohlraumgehalt	V.-%	KLF				
Hohlräumauffüllungsgrad	%	KLF	—	KLF		
Beständigkeit gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale proportionale Spurrinnentiefe	%	PRD $\text{Luft } 5,0$				
Beständigkeit gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale Spurbildungsrate	$\text{Mm} / 10^3$	WTS $\text{Luft max } 1,00$				
Bindemittelablauf	M.-%	—				
Bleibende Verformung - Eindringtiefe	m	—	—	—		
Bleibende Verformung - max. Zunahme	m	—	—	—		
Bleibende Verformung - max. dynamische Eindringtiefe	m	—				
Affinität - Bedeckungsgrad	%	$\geq 80$				
Kornverlust	M.-%	—				
Mindest Wasserempfindlichkeit	%	KLF				
Brandverhalten	-	—				
Widerstand gegen Abrieb d. Spikereifen	%	KLF				
Treibstoffbeständigkeit auf Flugplätzen	-	KLF				
Beständigkeit gegen Enteisungsmittel	-	KLF				
Gestein-Bitumenaffinität auf Flugplätzen	%	—				
Qualitätsklasse gemäß RBV	-	Qualitätsklasse U-A				
Temperatur des Mischgutes		°C	150 bis 190			
Korngrößenverteilung						
Anteil $\leq$ 45,0 mm	M.-%	100				
Anteil $\leq$ 31,5 mm	M.-%	90 - 100				
Anteil $\leq$ 22,4 mm	M.-%	73 - 85				
Anteil $\leq$ 16,0 mm	M.-%	KLF				
Anteil $\leq$ 11,2 mm	M.-%	KLF				
Anteil $\leq$ 8,0 mm	M.-%	47 - 58				
Anteil $\leq$ 5,6 mm	M.-%	KLF				
Anteil $\leq$ 4,0 mm	M.-%	KLF				
Anteil $\leq$ 2,0 mm	M.-%	24 - 36				
Anteil $\leq$ 1,0 mm	M.-%	KLF				
Anteil $\leq$ 0,5 mm	M.-%	10 - 22				
Anteil $\leq$ 0,25 mm	M.-%	KLF				
Anteil $\leq$ 0,063 mm	M.-%	3,0 - 7,0				