



ASPHALT MISCHANLAGE INNSBRUCK

LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 212410 7-01/26

Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

AC 22 bin PmB 45/80-65, H1, G4 NT

Rezept Nr.: 21 24 10 7

Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck (e):

**Asphaltbeton - Empirischer Ansatz für den Bau von Straßen Flugplätzen
und sonstigen Verkehrsflächen ÖN EN 13108 –1**

Nicht geeignet für Objekte mit einer gesetzlichen Anforderung an das Brandverhalten

Hersteller:

**ASW-Asphaltmischchanlage Innsbruck GmbH & Co KG
Josef-Mayr-Nusser-Weg 2,
A-6020 Innsbruck
Werk Innsbruck**

System (e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

System 2+

Notifizierte Stelle (n):

**Austria Standards plus Certifikation Nr.:0988
Konformitätsbescheinigung 0988 – CPR – 0832 für die
Werkseigene Produktionskontrolle**

Erklärte Leistungen:

Siehe Seite 2

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung / den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) NR.305 / 2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich:

Unterschrift für den Hersteller und im Namen des Herstellers:

Innsbruck, 20.01.2026

Michael Außerhofer WPK Beauftragter

Ort und Datum der Ausstellung

Name und Funktion

ASW

GMBH & CO KG

ASPHALT MISCHANLAGE INNSBRUCK
ARCHENWEG 52 · 6020 INNSBRUCK

Unterschrift

Wesentliche Merkmale		Leistung			
Bindemittelgehalt, löslich	M.-%	3,7	bis	4,3	
Hohlraumgehalt Marshallprobekörper	V.-%	$V_{min3,5}$	—	$V_{max5,5}$	
Stabilität Marshallprobekörper	KN	KLF	—	KLF	
Fließwert Marshallprobekörper	m	KLF	—	KLF	
Marshall-Quotient	kN / mm		KLF		
Fiktiver Hohlraumgehalt	V.-%		KLF		
Hohlraumauffüllungsgrad	%	KLF	—	KLF	
Beständigkeit gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale proportionale Spurrinnentiefe	%		$PRD_{Luft5,0}$		
Beständigkeit gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale Spurbildungsrate	Mm/ 10 ³		WTS Luft max 1,00		
Bindemittelablauf	M.-%		—	—	
Bleibende Verformung - Eindringtiefe	m	—	—	—	
Bleibende Verformung - max. Zunahme	m	—	—	—	
Bleibende Verformung - max. dynamische Eindringtiefe	m		—	—	
Affinität - Bedeckungsgrad	%		≥ 80		
Kornverlust	M.-%		—	—	
Mindest Wasserempfindlichkeit	%	KLF		—	
Brandverhalten	-				
Widerstand gegen Abrieb d. Spikereifen	%	KLF			
Treibstoffbeständigkeit auf Flugplätzen	-	KLF			
Beständigkeit gegen Enteisungsmittel	-	KLF			
Gestein-Bitumenaffinität auf Flugplätzen	%	—			
Qualitätsklasse gemäß RBV	-				
Temperatur des Mischgutes		°C	150bis 190		
Korngrößenverteilung					
Anteil \leq 45,0 mm	M.-%	100			
Anteil \leq 31,5 mm	M.-%	100			
Anteil \leq 22,4 mm	M.-%		90 - 100		
Anteil \leq 16,0 mm	M.-%		73 - 85		
Anteil \leq 11,2 mm	M.-%	KLF			
Anteil \leq 8,0 mm	M.-%		48 - 60		
Anteil \leq 5,6 mm	M.-%	KLF			
Anteil \leq 4,0 mm	M.-%	KLF			
Anteil \leq 2,0 mm	M.-%		22 - 34		
Anteil \leq 1,0 mm	M.-%	KLF			
Anteil \leq 0,5 mm	M.-%		10 - 22		
Anteil \leq 0,25 mm	M.-%	KLF			
Anteil \leq 0,063 mm	M.-%		3,5 – 7,5		