



ASPHALT MISCHANLAGE INNSBRUCK

LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 212450 0-01/26

*Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:***AC 22 bin PmB 45/80-75, H1, G4 RA 20****Rezept Nr.: 21 24 50 0***Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck (e):*

**Asphaltbeton - Empirischer Ansatz für den Bau von Straßen Flugplätzen
und sonstigen Verkehrsflächen ÖN EN 13108 –1**

Nicht geeignet für Objekte mit einer gesetzlichen Anforderung an das Brandverhalten

Hersteller:

**ASW-Asphaltmischanlage Innsbruck GmbH & Co KG
Josef-Mayr-Nusser-Weg 2,
A-6020 Innsbruck
Werk Innsbruck**

*System (e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:***System 2+***Notifizierte Stelle (n):*

**Austria Standards plus Certifikation Nr.:0988
Konformitätsbescheinigung 0988 – CPR – 0832 für die
Werkseigene Produktionskontrolle**

*Erklärte Leistungen:***Siehe Seite 2**

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung / den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) NR.305 / 2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich:

Unterschrift für den Hersteller und im Namen des Herstellers:

Innsbruck, 20.01.2026

Michael Außerhofer WPK Beauftragter

*Ort und Datum der Ausstellung**Name und Funktion**Unterschrift*

Wesentliche Merkmale		Leistung					
Bindemittelgehalt, löslich	M.-%	4,0	bis	4,6			
Hohlraumgehalt Marshallprobekörper	V.-%	$V_{min3,5}$	—	$V_{max5,5}$			
Stabilität Marshallprobekörper	kN	KLF	—	KLF			
Fließwert Marshallprobekörper	m	KLF	—	KLF			
Marshall-Quotient	kN / mm		KLF				
Fiktiver Hohlraumgehalt	V.-%		KLF				
Hohlräumauffüllungsgrad	%	KLF	—	KLF			
Beständigkeit gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale proportionale Spurrinnentiefe	%		$PRD_{Luft5,0}$				
Beständigkeit gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale Spurbildungsrate	Mm / 10 ³		$WTS_{Luft\ max\ 1,00}$				
Bindemittelablauf	M.-%		—				
Bleibende Verformung - Eindringtiefe	m	—	—	—			
Bleibende Verformung - max. Zunahme	m	—	—	—			
Bleibende Verformung - max. dynamische Eindringtiefe	m		—				
Affinität - Bedeckungsgrad	%		≥ 80				
Kornverlust	M.-%		—				
Mindest Wasserempfindlichkeit	%	KLF		—			
Brandverhalten	-		—				
Widerstand gegen Abrieb d. Spikereifen	%	KLF		—			
Treibstoffbeständigkeit auf Flugplätzen	-	KLF		—			
Beständigkeit gegen Enteisungsmittel	-	KLF		—			
Gestein-Bitumenaffinität auf Flugplätzen	%	—	—				
Qualitätsklasse gemäß RBV	-	Qualitätsklasse U-A		—			
Temperatur des Mischgutes		°C	150 bis 190				
Korngrößenverteilung							
Anteil \leq 45,0 mm	M.-%	100		—			
Anteil \leq 31,5 mm	M.-%	100		—			
Anteil \leq 22,4 mm	M.-%		90 - 100	—			
Anteil \leq 16,0 mm	M.-%		73 - 85	—			
Anteil \leq 11,2 mm	M.-%		KLF	—			
Anteil \leq 8,0 mm	M.-%		50 - 62	—			
Anteil \leq 5,6 mm	M.-%		KLF	—			
Anteil \leq 4,0 mm	M.-%		KLF	—			
Anteil \leq 2,0 mm	M.-%		23 - 35	—			
Anteil \leq 1,0 mm	M.-%		KLF	—			
Anteil \leq 0,5 mm	M.-%		10 - 22	—			
Anteil \leq 0,25 mm	M.-%		KLF	—			
Anteil \leq 0,063 mm	M.-%		3,5 - 7,5	—			