



ASPHALT MISCHANLAGE INNSBRUCK

## LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 212450 3-01/26

*Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:***AC 22 bin PmB 45/80-65, H1, G4 RA 20****Rezept Nr.: 21 24 50 3***Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck (e):*

**Asphaltbeton - Empirischer Ansatz für den Bau von Straßen Flugplätzen  
und sonstigen Verkehrsflächen ÖN EN 13108 –1**

**Nicht geeignet für Objekte mit einer gesetzlichen Anforderung an das Brandverhalten**

*Hersteller:*

**ASW-Asphaltmischchanlage Innsbruck GmbH & Co KG  
Josef-Mayr-Nusser-Weg 2  
A-6020 Innsbruck  
Werk Innsbruck**

*System (e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:***System 2+***Notifizierte Stelle (n):*

**Austria Standards plus Certifikation Nr.:0988  
Konformitätsbescheinigung 0988 – CPR – 0832 für die  
Werkseigene Produktionskontrolle**

*Erklärte Leistungen:***Siehe Seite 2**

*Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung / den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) NR.305 / 2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich:*

*Unterschrift für den Hersteller und im Namen des Herstellers:*

Innsbruck, 20.01.2026

Michael Außerhofer WPK Beauftragter

*Ort und Datum der Ausstellung**Name und Funktion**Unterschrift*

Wesentliche Merkmale		Leistung						
Bindemittelgehalt, löslich	M.-%	3,7	bis	4,3				
Hohlraumgehalt Marshallprobekörper	V.-%	$V_{\min 3,5}$	—	$V_{\max 5,5}$				
Stabilität Marshallprobekörper	kN	KLF	—	KLF				
Fließwert Marshallprobekörper	m	KLF	—	KLF				
Marshall-Quotient	kN / mm	KLF						
Fiktiver Hohlraumgehalt	V.-%	KLF						
Hohlraumauffüllungsgrad	%	KLF	—	KLF				
Beständigkeit gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale proportionale Spurrinnentiefe	%	$PRD_{Luft 5,0}$						
Beständigkeit gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale Spurbildungsrate	Mm / 10 <sup>3</sup>	WTS Luft max 1,00						
Bindemittelablauf	M.-%	—						
Bleibende Verformung - Eindringtiefe	m	—	—	—				
Bleibende Verformung - max. Zunahme	m	—	—	—				
Bleibende Verformung - max. dynamische Eindringtiefe	m	—						
Affinität - Bedeckungsgrad	%	$\geq 80$						
Kornverlust	M.-%	—						
Mindest Wasserempfindlichkeit	%	KLF	—					
Brandverhalten	-	—						
Widerstand gegen Abrieb d. Spikereifen	%	KLF						
Treibstoffbeständigkeit auf Flugplätzen	-	KLF						
Beständigkeit gegen Enteisungsmittel	-	KLF						
Gestein-Bitumenaffinität auf Flugplätzen	%	—						
Qualitätsklasse gemäß RBV	-	Qualitätsklasse U-A						
Temperatur des Mischgutes	°C	150 bis 190						
Korngrößenverteilung								
Anteil $\leq$ 45,0 mm	M.-%	100						
Anteil $\leq$ 31,5 mm	M.-%	100						
Anteil $\leq$ 22,4 mm	M.-%	90 - 100						
Anteil $\leq$ 16,0 mm	M.-%	73 - 85						
Anteil $\leq$ 11,2 mm	M.-%	KLF						
Anteil $\leq$ 8,0 mm	M.-%	48 - 60						
Anteil $\leq$ 5,6 mm	M.-%	KLF						
Anteil $\leq$ 4,0 mm	M.-%	KLF						
Anteil $\leq$ 2,0 mm	M.-%	22 - 34						
Anteil $\leq$ 1,0 mm	M.-%	KLF						
Anteil $\leq$ 0,5 mm	M.-%	10 - 22						
Anteil $\leq$ 0,25 mm	M.-%	KLF						
Anteil $\leq$ 0,063 mm	M.-%	3,5 - 7,5						