



ASPHALT MISCHANLAGE INNSBRUCK

Nr. Seite 1/2

LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 212451 0-01/26

Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

AC 22 bin PmB 45/80-75, H1, G4 RA 20, Ka18

Rezept Nr.: 21 24 51 0

Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck (e):

**Asphaltbeton - Empirischer Ansatz für den Bau von Straßen Flugplätzen
und sonstigen Verkehrsflächen ÖN EN 13108 –1**

Nicht geeignet für Objekte mit einer gesetzlichen Anforderung an das Brandverhalten

Hersteller:

**ASW-Asphaltnisanlage Innsbruck GmbH & Co KG
Josef-Mayr-Nusser-Weg 2
A-6020 Innsbruck
Werk Innsbruck**

System (e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

System 2+

Notifizierte Stelle (n):

**Austria Standards plus Certifikation Nr.:0988
Konformitätsbescheinigung 0988 – CPR – 0832 für die
Werkseigene Produktionskontrolle**

Erklärte Leistungen:

Siehe Seite 2

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung / den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) NR.305 / 2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich:

Unterschrift für den Hersteller und im Namen des Herstellers:

Innsbruck, 20.01.2026

Michael Außerhofer WPK Beauftragter

Ort und Datum der Ausstellung

Name und Funktion



Wesentliche Merkmale		Leistung			
Bindemittelgehalt, löslich	M.-%	4,0	bis	4,6	
Hohlraumgehalt Marshallprobekörper	V.-%	$V_{min3,5}$	—	$V_{max5,5}$	
Stabilität Marshallprobekörper	kN	KLF	—	KLF	
Fließwert Marshallprobekörper	m	KLF	—	KLF	
Marshall-Quotient	kN / mm			KLF	
Fiktiver Hohlraumgehalt	V.-%			KLF	
Hohlraumauffüllungsgrad	%	KLF	—	KLF	
Beständigkeit gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale proportionale Spurrinnentiefe	%			$PRD_{Luft5,0}$	
Beständigkeit gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B ,maximale Spurbildungsrate	Mm / 10 ³			WTS Luft max 1,00	
Bindemittelablauf	M.-%			—	
Bleibende Verformung - Eindringtiefe	m	—	—	—	
Bleibende Verformung - max. Zunahme	m	—	—	—	
Bleibende Verformung - max. dynamische Eindringtiefe	m			—	
Affinität - Bedeckungsgrad	%			≥ 80	
Kornverlust	M.-%			—	
Mindest Wasserempfindlichkeit	%			KLF	
Brandverhalten	-			—	
Widerstand gegen Abrieb d. Spikereifen	%			KLF	
Treibstoffbeständigkeit auf Flugplätzen	-			KLF	
Beständigkeit gegen Enteisungsmittel	-			KLF	
Gestein-Bitumenaffinität auf Flugplätzen	%			—	
Qualitätsklasse gemäß RBV	-			Qualitätsklasse U-A	
Temperatur des Mischgutes	°C	150bis 190			
Korngrößenverteilung					
Anteil \leq 45,0 mm	M.-%	100			
Anteil \leq 31,5 mm	M.-%	100			
Anteil \leq 22,4 mm	M.-%			90 - 100	
Anteil \leq 16,0 mm	M.-%			70 - 82	
Anteil \leq 11,2 mm	M.-%			KLF	
Anteil \leq 8,0 mm	M.-%			48 - 60	
Anteil \leq 5,6 mm	M.-%			KLF	
Anteil \leq 4,0 mm	M.-%			KLF	
Anteil \leq 2,0 mm	M.-%			20 - 32	
Anteil \leq 1,0 mm	M.-%			KLF	
Anteil \leq 0,5 mm	M.-%			10 - 22	
Anteil \leq 0,25 mm	M.-%			KLF	
Anteil \leq 0,063 mm	M.-%			3,5 – 7,5	