



ASPHALT MISCHANLAGE INNSBRUCK

## LEISTUNGSERKLÄRUNG

.Nr. 213410 3-01/26

Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

**AC 16 bin PmB 45/80-65, H1, G4****Rezept Nr.: 21 34 10 3***Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck (e):*

**Asphaltbeton - Empirischer Ansatz für den Bau von Straßen Flugplätzen  
und sonstigen Verkehrsflächen ÖN EN 13108 –1**

**Nicht geeignet für Objekte mit einer gesetzlichen Anforderung an das Brandverhalten**

*Hersteller:*

**ASW-Asphaltmischchanlage Innsbruck GmbH & Co KG  
Josef-Mayr-Nusser-Weg 2,  
A-6020 Innsbruck  
Werk Innsbruck**

*System (e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:***System 2+***Notifizierte Stelle (n):*

**Austria Standards plus Certifikation Nr.:0988  
Konformitätsbescheinigung 0988 – CPR – 0832 für die  
Werkseigene Produktionskontrolle**

*Erklärte Leistungen:***Siehe Seite 2**

*Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung / den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) NR.305 / 2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich:*

*Unterschrift für den Hersteller und im Namen des Herstellers:*

Innsbruck, 20.01.2026

Michael Außerhofer WPK Beauftragter

*Ort und Datum der Ausstellung**Name und Funktion**Unterschrift*

Wesentliche Merkmale		Leistung					
Bindemittelgehalt, löslich	M.-%	4,1	bis	4,7			
Hohlraumgehalt Marshallprobekörper	V.-%	$V_{\min 3,5}$	—	$V_{\max 5,5}$			
Stabilität Marshallprobekörper	kN	KLF	—	KLF			
Fließwert Marshallprobekörper	m	KLF	—	KLF			
Marshall-Quotient	kN / mm		KLF				
Fiktiver Hohlraumgehalt	V.-%		KLF				
Hohlraumauffüllungsgrad	%	KLF	—	KLF			
Beständigkeit gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale proportionale Spurrinnentiefe	%		$PRD_{Luft 5,0}$				
Beständigkeit gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale Spurbildungsrate	Mm / $10^3$		WTS Luft max 1,00				
Bindemittelablauf	M.-%		—				
Bleibende Verformung - Eindringtiefe	m	—	—	—			
Bleibende Verformung - max. Zunahme	m	—	—	—			
Bleibende Verformung - max. dynamische Eindringtiefe	m		—				
Affinität - Bedeckungsgrad	%		$\geq 80$				
Kornverlust	M.-%		—				
Mindest Wasserempfindlichkeit	%	KLF		—			
Brandverhalten	-		—				
Widerstand gegen Abrieb d. Spikereifen	%	KLF		—			
Treibstoffbeständigkeit auf Flugplätzen	-	KLF		—			
Beständigkeit gegen Enteisungsmittel	-	KLF		—			
Gestein-Bitumenaffinität auf Flugplätzen	%	—	—				
Qualitätsklasse gemäß RBV	-		—				
Temperatur des Mischgutes		°C	150 bis 190				
Korngrößenverteilung							
Anteil $\leq$ 45,0 mm	M.-%	100		—			
Anteil $\leq$ 31,5 mm	M.-%	100		—			
Anteil $\leq$ 22,4 mm	M.-%	100		—			
Anteil $\leq$ 16,0 mm	M.-%		90 - 100	—			
Anteil $\leq$ 11,2 mm	M.-%		73 - 85	—			
Anteil $\leq$ 8,0 mm	M.-%		54 - 66	—			
Anteil $\leq$ 5,6 mm	M.-%	KLF		—			
Anteil $\leq$ 4,0 mm	M.-%	KLF		—			
Anteil $\leq$ 2,0 mm	M.-%		25 - 37	—			
Anteil $\leq$ 1,0 mm	M.-%	KLF		—			
Anteil $\leq$ 0,5 mm	M.-%		12 - 24	—			
Anteil $\leq$ 0,25 mm	M.-%	KLF		—			
Anteil $\leq$ 0,063 mm	M.-%		3,5 - 7,5	—			