



LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 213450 3-01/26

ASPHALTMISCHANLAGE INNSBRUCK

Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

AC 16 binder PmB 45/80-65, H1, G4 RA 20

Rezept Nr.: 21 34 50 3

Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck (e):

**Asphaltbeton - Empirischer Ansatz für den Bau von Straßen Flugplätzen
und sonstigen Verkehrsflächen ÖN EN 13108 –1**

Nicht geeignet für Objekte mit einer gesetzlichen Anforderung an das Brandverhalten

Hersteller:

**ASW-Asphaltnischenanlage Innsbruck GmbH & Co KG
Josef-Mayr-Nusser-Weg 2,
A-6020 Innsbruck
Werk Innsbruck**

System (e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit :

System 2+

Notifizierte Stelle (n):

**Austria Standards plus Certifikation Nr.:0988
Konformitätsbescheinigung 0988 – CPR – 0832 für die
Werkseigene Produktionskontrolle**

Erklärte Leistungen:

Siehe Seite 2

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung / den erklärten Leistungen . Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) NR.305 / 2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich:

Unterschrift für den Hersteller und im Namen des Herstellers:

Innsbruck, 20.01.2026

Michael Außerhofer WPK Beauftragter



Ort und Datum der Ausstellung

Name und Funktion

Unterschrift

Wesentliche Merkmale	Leistung			
Bindemittelgehalt, löslich	M.-%	4,1	bis	4,7
Hohlraumgehalt Marshallprobekörper	V.-%	$V_{min3,5}$	—	$V_{max5,5}$
Stabilität Marshallprobekörper	kN	KLF	—	KLF
Fließwert Marshallprobekörper	m	KLF	—	KLF
Marshall-Quotient	kN / mm	KLF		
Fiktiver Hohlraumgehalt	V.-%	KLF		
Hohlraumauffüllungsgrad	%	KLF	—	KLF
Beständigkeit gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale proportionale Spurrinnentiefe	%	$PRD_{Luft5,0}$		
Beständigkeit gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B ,maximale Spurbildungsrate	$Mm/10^3$	$WTS_{Luft\ max\ 1,00}$		
Bindemittelablauf	M.-%	—		
Bleibende Verformung - Eindringtiefe	m	—	—	—
Bleibende Verformung - max. Zunahme	m	—	—	—
Bleibende Verformung - max. dynamische Eindringtiefe	m	—		
Affinität - Bedeckungsgrad	%	≥ 80		
Kornverlust	M.-%	—		
Mindest Wasserempfindlichkeit	%	KLF		
Brandverhalten	-	—		
Widerstand gegen Abrieb d. Spikereifen	%	KLF		
Treibstoffbeständigkeit auf Flugplätzen	-	KLF		
Beständigkeit gegen Enteisungsmittel	-	KLF		
Gestein-Bitumenaffinität auf Flugplätzen	%	—		
Qualitätsklasse gemäß RBV	-	Qualitätsklasse U-A		
Temperatur des Mischgutes	°C	150bis 190		
Korngrößenverteilung				
Anteil \leq 45,0 mm	M.-%	100		
Anteil \leq 31,5 mm	M.-%	100		
Anteil \leq 22,4 mm	M.-%	100		
Anteil \leq 16,0 mm	M.-%	90 - 100		
Anteil \leq 11,2 mm	M.-%	73 - 85		
Anteil \leq 8,0 mm	M.-%	54 - 66		
Anteil \leq 5,6 mm	M.-%	KLF		
Anteil \leq 4,0 mm	M.-%	KLF		
Anteil \leq 2,0 mm	M.-%	25 - 37		
Anteil \leq 1,0 mm	M.-%	KLF		
Anteil \leq 0,5 mm	M.-%	12 - 24		
Anteil \leq 0,25 mm	M.-%	KLF		
Anteil \leq 0,063 mm	M.-%	3,5 – 7,5		