



# LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. Seite 1/2

Nr. 313140 1-01/26

ASPHALTMISCHANLAGE INNSBRUCK

*Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:*

**AC 16 deck 70/100, A1, G1 RA 10**

**Rezept Nr.: 31 31 40 1**

*Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck (e):*

**Asphaltbeton - Empirischer Ansatz für den Bau von Straßen Flugplätzen  
und sonstigen Verkehrsflächen ÖN EN 13108 –1**

**Auch für Objekte mit einer gesetzlichen Anforderung an das Brandverhalten**

*Hersteller:*

**ASW-Asphaltramischlanlage Innsbruck GmbH & Co KG  
Josef-Mayr-Nusser-Weg 2,  
A-6020 Innsbruck  
Werk Innsbruck**

*System (e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:*

**System 2+  
System 1 Brandverhalten**

*Notifizierte Stelle (n):*

**Austria Standards plus Certifikation Nr.:0988**

**Konformitätsbescheinigung 0988 – CPR – 0832 für die Werkseigene Produktionskontrolle System 2+**

**Konformitätsbescheinigung 0988 – CPR – 1340 für die Werkseigene Produktionskontrolle System 1**

*Erklärte Leistungen:*

**Siehe Seite 2**

*Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung / den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) NR.305 / 2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich:*

*Unterschrift für den Hersteller und im Namen des Herstellers:*

Innsbruck, 20.01.2026

Michael Außerhofer WPK Beauftragter

*Ort und Datum der Ausstellung*

*Name und Funktion*



*Erklärte Leistung*

Wesentliche Merkmale		Leistung				
Bindemittelgehalt, löslich	M.-%	4,5	bis	5,1		
Hohlraumgehalt Marshallprobekörper	V.-%	$V_{\min 2,0}$	—	$V_{\max 4,0}$		
Stabilität Marshallprobekörper	kN	KLF	—	KLF		
Fließwert Marshallprobekörper	m	KLF	—	KLF		
Marshall-Quotient	kN / mm	KLF				
Fiktiver Hohlraumgehalt	V.-%	KLF				
Hohlraumauffüllungsgrad	%	KLF	—	KLF		
Beständigkeit gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale proportionale Spurrinnentiefe	%	KLF				
Beständigkeit gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale Spurbildungsrate	Mm / 10 <sup>3</sup>	KLF				
Bindemittelablauf	M.-%	—				
Bleibende Verformung - Eindringtiefe	m	—	—	—		
Bleibende Verformung - max. Zunahme	m	—	—	—		
Bleibende Verformung - max. dynamische Eindringtiefe	m	—				
Affinität - Bedeckungsgrad	%	≥ 80				
Kornverlust	M.-%	—				
Mindest Wasserempfindlichkeit	%	KLF				
Brandverhalten	-	A2fl				
Widerstand gegen Abrieb d. Spikereifen	%	KLF				
Treibstoffbeständigkeit auf Flugplätzen	-	KLF				
Beständigkeit gegen Enteisungsmittel	-	KLF				
Gestein-Bitumenaffinität auf Flugplätzen	%	—				
Qualitätsklasse gemäß RBV	-	Qualitätsklasse U-A				
Temperatur des Mischgutes		°C	140 bis 180			
Korngrößenverteilung						
Anteil ≤ 45,0 mm	M.-%	100				
Anteil ≤ 31,5 mm	M.-%	100				
Anteil ≤ 22,4 mm	M.-%	100				
Anteil ≤ 16,0 mm	M.-%	90 - 100				
Anteil ≤ 11,2 mm	M.-%	74 - 86				
Anteil ≤ 8,0 mm	M.-%	61 - 73				
Anteil ≤ 5,6 mm	M.-%	KLF				
Anteil ≤ 4,0 mm	M.-%	KLF				
Anteil ≤ 2,0 mm	M.-%	28 - 40				
Anteil ≤ 1,0 mm	M.-%	KLF				
Anteil ≤ 0,5 mm	M.-%	13 - 25				
Anteil ≤ 0,25 mm	M.-%	KLF				
Anteil ≤ 0,063 mm	M.-%	6,0 – 10,0				