



ASPHALTMISCHANLAGE INNSBRUCK

LEISTUNGSERKLÄRUNG

.Nr. 313310 3-01/26

*Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:***AC 16 deck PmB 45/80-65, A1, G3****Rezept Nr.: 31 33 10 3***Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck (e):*

**Asphaltbeton - Empirischer Ansatz für den Bau von Straßen Flugplätzen
und sonstigen Verkehrsflächen ÖN EN 13108 –1**

Nicht geeignet für Objekte mit einer gesetzlichen Anforderung an das Brandverhalten

Hersteller:

**ASW-Asphaltnischanlage Innsbruck GmbH & Co KG
Josef-Mayr-Nusser-Weg 2,
A-6020 Innsbruck
Werk Innsbruck**

System (e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

**System 2+
System 1 Brandverhalten**

*Notifizierte Stelle (n):***Austria Standards plus Certifikation Nr.:0988**

Konformitätsbescheinigung 0988 – CPR – 0832 für die Werkseigene Produktionskontrolle System 2+

Konformitätsbescheinigung 0988 – CPR – 1340 für die Werkseigene Produktionskontrolle System 1

*Erklärte Leistungen:***Siehe Seite 2**

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung / den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) NR.305 / 2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich:

Unterschrift für den Hersteller und im Namen des Herstellers:

Innsbruck, 20.01.2026

Michael Außerhofer WPK Beauftragter

*Ort und Datum der Ausstellung**Name und Funktion*

Wesentliche Merkmale	Leistung		
Bindemittelgehalt, löslich	M.-%	4,5	bis 5,1
Hohlraumgehalt Marshallprobekörper	V.-%	$V_{\min 2,0}$	— $V_{\max 4,0}$
Stabilität Marshallprobekörper	kN	KLF	— KLF
Fließwert Marshallprobekörper	m	KLF	— KLF
Marshall-Quotient	kN / mm	KLF	
Fiktiver Hohlraumgehalt	V.-%	KLF	
Hohlraumauffüllungsgrad	%	KLF	— KLF
Beständigkeit gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale proportionale Spurrinnentiefe	%	-	
Beständigkeit gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B ,maximale Spurbildungsrate	Mm/ 10 ³	-	
Bindemittelablauf	M.-%	—	
Bleibende Verformung - Eindringtiefe	m	—	— —
Bleibende Verformung - max. Zunahme	m	—	— —
Bleibende Verformung - max. dynamische Eindringtiefe	m	—	
Affinität - Bedeckungsgrad	%	≥ 80	
Kornverlust	M.-%	—	
Mindest Wasserempfindlichkeit	%	KLF	
Brandverhalten	-	A2 _f	
Widerstand gegen Abrieb d. Spikereifen	%	KLF	
Treibstoffbeständigkeit auf Flugplätzen	-	KLF	
Beständigkeit gegen Enteisungsmittel	-	KLF	
Gestein-Bitumenaffinität auf Flugplätzen	%	—	
Qualitätsklasse gemäß RBV	-		
Temperatur des Mischgutes	°C	150bis 190	
Korngrößenverteilung			
Anteil \leq 45,0 mm	M.-%	100	
Anteil \leq 31,5 mm	M.-%	100	
Anteil \leq 22,4 mm	M.-%	100	
Anteil \leq 16,0 mm	M.-%	90 - 100	
Anteil \leq 11,2 mm	M.-%	74 - 86	
Anteil \leq 8,0 mm	M.-%	61 - 73	
Anteil \leq 5,6 mm	M.-%	KLF	
Anteil \leq 4,0 mm	M.-%	KLF	
Anteil \leq 2,0 mm	M.-%	28 - 40	
Anteil \leq 1,0 mm	M.-%	KLF	
Anteil \leq 0,5 mm	M.-%	13 - 25	
Anteil \leq 0,25 mm	M.-%	KLF	
Anteil \leq 0,063 mm	M.-%	6,0 – 10,0	