



# LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 314210 1 -01/26

ASPHALTMISCHANLAGE INNSBRUCK

*Eindeutiger Kenncode des Produkttypes:*

**AC 11 deck 70/100, A1, G2**

**Rezept Nr.: 31 42 10 1**

*Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck (e):*

**Asphaltbeton - Empirischer Ansatz für den Bau von Straßen Flugplätzen  
und sonstigen Verkehrsflächen ÖN EN 13108 –1  
Auch für Objekte mit einer gesetzlichen Anforderung an das Brandverhalten**

*Hersteller:*

**ASW-Asphaltemischanlage Innsbruck GmbH & Co KG  
Josef-Mayr-Nusser-Weg 2,  
A-6020 Innsbruck  
Werk Innsbruck**

*System (e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:*

**System 2+  
System 1 Brandverhalten**

*Notifizierte Stelle (n):*

**Austria Standards plus Certification Nr.:0988**

**Konformitätsbescheinigung 0988 – CPR – 0832 für die Werkseigene Produktionskontrolle System 2+**

**Konformitätsbescheinigung 0988 – CPR – 1340 für die Werkseigene Produktionskontrolle System 1**

*Erklärte Leistungen:*

**Siehe Seite 2**

*Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung / den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) NR.305 / 2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich:*

*Unterschrift für den Hersteller und im Namen des Herstellers:*

Innsbruck, 20.01.2026

Ort und Datum der Ausstellung

Michael Außerhofer WPK Beauftragter

Name und Funktion



Wesentliche Merkmale	Leistung			
Bindemittelgehalt, löslich	M.-%	4,8	bis	5,4
Hohlraumgehalt Marshallprobekörper	V.-%	V <sub>min2,5</sub>	—	V <sub>max4,5</sub>
Stabilität Marshallprobekörper	kN	KLF	—	KLF
Fließwert Marshallprobekörper	m	KLF	—	KLF
Marshall-Quotient	kN / mm	KLF		
Fiktiver Hohlraumgehalt	V.-%	KLF		
Hohlraumauffüllungsgrad	%	KLF	—	KLF
Beständigkeit gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B,maximale proportionale Spurrinnentiefe	%	KLF		
Beständigkeit gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B ,maximale Spurbildungsrate	Mm/ 10 <sup>3</sup>	KLF		
Bindemittelablauf	M.-%	—		
Bleibende Verformung - Eindringtiefe	m	—	—	—
Bleibende Verformung - max. Zunahme	m	—	—	—
Bleibende Verformung - max. dynamische Eindringtiefe	m	—		
Affinität - Bedeckungsgrad	%	≥ 80		
Kornverlust	M.-%	—		
Mindest Wasserempfindlichkeit	%	KLF		
Brandverhalten	-	A2 <sub>n</sub>		
Widerstand gegen Abrieb d. Spikereifen	%	KLF		
Treibstoffbeständigkeit aufFlugplätzen	-	KLF		
Beständigkeit gegen Enteisungsmittel	-	KLF		
Gestein-Bitumenaffinität aufFlugplätzen	%	—		
Qualitätsklasse gemäß RBV	-			
Temperatur des Mischgutes	°C	140bis 180		
Korngrößenverteilung				
Anteil ≤ 45,0 mm	M.-%	100		
Anteil ≤ 31,5 mm	M.-%	100		
Anteil ≤ 22,4 mm	M.-%	100		
Anteil ≤ 16,0 mm	M.-%	100		
Anteil ≤ 11,2 mm	M.-%	90 - 100		
Anteil ≤ 8,0 mm	M.-%	74 - 86		
Anteil ≤ 5,6 mm	M.-%	KLF		
Anteil ≤ 4,0 mm	M.-%	KLF		
Anteil ≤ 2,0 mm	M.-%	34 - 46		
Anteil ≤ 1,0 mm	M.-%	KLF		
Anteil ≤ 0,5 mm	M.-%	13 - 25		
Anteil ≤ 0,25 mm	M.-%	KLF		
Anteil ≤ 0,063 mm	M.-%	6,0 – 10,0		