



LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 314310 1- 01/26

ASPHALTMISCHANLAGE INNSBRUCK

Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

AC 11 deck 70/100, A1, G3

Rezept Nr.: 31 43 10 1

Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck (e):

**Asphaltbeton - Empirischer Ansatz für den Bau von Straßen Flugplätzen
und sonstigen Verkehrsflächen ÖN EN 13108 –1**

Auch für Objekte mit einer gesetzlichen Anforderung an das Brandverhalten

Hersteller:

**ASW-Asphaltnischenanlage Innsbruck GmbH & Co KG
Josef-Mayr-Nusser-Weg 2,
A-6020 Innsbruck
Werk Innsbruck**

System (e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

**System 2+
System 1 Brandverhalten**

Notifizierte Stelle (n):

Austria Standards plus Certifikation Nr.:0988

Konformitätsbescheinigung 0988 – CPR – 0832 für die Werkseigene Produktionskontrolle System 2+

Konformitätsbescheinigung 0988 – CPR – 1340 für die Werkseigene Produktionskontrolle System 1

Erklärte Leistungen:

Siehe Seite 2

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung / den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) NR.305 / 2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich:

Unterschrift für den Hersteller und im Namen des Herstellers:

Innsbruck, 20.01.2026

Ort und Datum der Ausstellung

Michael Außerhofer WPK Beauftragter

Name und Funktion



Wesentliche Merkmale	Leistung			
Bindemittelgehalt, löslich	M.-%	4,8	bis	5,4
Hohlraumgehalt Marshallprobekörper	V.-%	$V_{min2,0}$	—	V_{max4}
Stabilität Marshallprobekörper	kN	KLF	—	KLF
Fließwert Marshallprobekörper	m	KLF	—	KLF
Marshall-Quotient	kN / mm	KLF		
Fiktiver Hohlraumgehalt	V.-%	KLF		
Hohlräumauffüllungsgrad	%	KLF	—	KLF
Beständigkeit gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale proportionale Spurrinnentiefe	%	KLF		
Beständigkeit gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale Spurbildungsrate	Mm/ 10 ³	KLF		
Bindemittelablauf	M.-%	—		
Bleibende Verformung - Eindringtiefe	m	—	—	—
Bleibende Verformung - max. Zunahme	m	—	—	—
Bleibende Verformung - max. dynamische Eindringtiefe	m	—		
Affinität - Bedeckungsgrad	%	≥ 80		
Kornverlust	M.-%	—		
Mindest Wasserempfindlichkeit	%	KLF		
Brandverhalten	-	A2n <i>Ohne weitere Brandausbreitung</i>		
Widerstand gegen Abrieb d. Spikereifen	%	KLF		
Treibstoffbeständigkeit auf Flugplätzen	-	KLF		
Beständigkeit gegen Enteisungsmittel	-	KLF		
Gestein-Bitumenaffinität auf Flugplätzen	%	—		
Qualitätsklasse gemäß RBV	-			
Temperatur des Mischgutes			°C	140bis 180
Korngrößenverteilung				
Anteil \leq 45,0 mm	M.-%	100		
Anteil \leq 31,5 mm	M.-%	100		
Anteil \leq 22,4 mm	M.-%	100		
Anteil \leq 16,0 mm	M.-%	100		
Anteil \leq 11,2 mm	M.-%	90 - 100		
Anteil \leq 8,0 mm	M.-%	73 - 85		
Anteil \leq 5,6 mm	M.-%	KLF		
Anteil \leq 4,0 mm	M.-%	KLF		
Anteil \leq 2,0 mm	M.-%	33 - 45		
Anteil \leq 1,0 mm	M.-%	KLF		
Anteil \leq 0,5 mm	M.-%	13 - 25		
Anteil \leq 0,25 mm	M.-%	KLF		
Anteil \leq 0,063 mm	M.-%	6,0 – 10,0		