



# LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 315310 1-01/26

ASPHALT MISCHANLAGE INNSBRUCK

*Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:*

**AC 8 deck 70/100, A1, G3**

**Rezept Nr.: 31 53 10 1**

*Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck (e):*

**Asphaltbeton - Empirischer Ansatz für den Bau von Straßen Flugplätzen  
und sonstigen Verkehrsflächen ÖN EN 13108 –1**  
**Auch für Objekte mit einer gesetzlichen Anforderung an das Brandverhalten**

*Hersteller:*

**ASW-Asphaltmischchanlage Innsbruck GmbH & Co KG**  
**Josef-Mayr-Nusser-Weg 2,**  
**A-6020 Innsbruck**  
**Werk Innsbruck**

*System (e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:*

**System 2+  
System 1 Brandverhalten**

Notifizierte Stelle (n):

**Austria Standards plus Certifikation Nr.:0988**

**Konformitätsbescheinigung 0988 – CPR – 0832 für die Werkseigene Produktionskontrolle System 2+**  
**Konformitätsbescheinigung 0988 – CPR – 1340 für die Werkseigene Produktionskontrolle System 1**

*Erklärte Leistungen:*

**Siehe Seite 2**

*Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung / den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) NR.305 / 2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich:*

*Unterschrift für den Hersteller und im Namen des Herstellers:*

Innsbruck, 20.01.2026

Michael Außerhofer WPK Beauftragter

*Ort und Datum der Ausstellung*

*Name und Funktion*



Wesentliche Merkmale	Leistung						
Bindemittelgehalt, löslich	M.-%	5,2	bis	5,8			
Hohlraumgehalt Marshallprobekörper	V.-%	$V_{\min 1,5}$	—	$V_{\max 3,5}$			
Stabilität Marshallprobekörper	kN	KLF	—	KLF			
Fließwert Marshallprobekörper	m	KLF	—	KLF			
Marshall-Quotient	kN / mm	KLF					
Fiktiver Hohlraumgehalt	V.-%	KLF					
Hohlräumauffüllungsgrad	%	KLF	—	KLF			
Beständigkeit gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale proportionale Spurrinnentiefe	%	KLF					
Beständigkeit gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale Spurbildungsrate	Mm/ 10 <sup>3</sup>	KLF					
Bindemittelablauf	M.-%	—					
Bleibende Verformung - Eindringtiefe	m	—	—	—			
Bleibende Verformung - max. Zunahme	m	—	—	—			
Bleibende Verformung - max. dynamische Eindringtiefe	m	—					
Affinität - Bedeckungsgrad	%	$\geq 80$					
Kornverlust	M.-%	—					
Mindest Wasserempfindlichkeit	%	KLF					
Brandverhalten	-	<b>A2n</b> <i>Ohne weitere Brandausbreitung</i>					
Widerstand gegen Abrieb d. Spikereifen	%	KLF					
Treibstoffbeständigkeit auf Flugplätzen	-	KLF					
Beständigkeit gegen Enteisungsmittel	-	KLF					
Gestein-Bitumenaffinität auf Flugplätzen	%	—					
Qualitätsklasse gemäß RBV	-						
Temperatur des Mischgutes	°C      140 bis 180						
Korngrößenverteilung							
Anteil $\leq$ 45,0 mm	M.-%	100					
Anteil $\leq$ 31,5 mm	M.-%	100					
Anteil $\leq$ 22,4 mm	M.-%	100					
Anteil $\leq$ 16,0 mm	M.-%	100					
Anteil $\leq$ 11,2 mm	M.-%	100					
Anteil $\leq$ 8,0 mm	M.-%	90 - 100					
Anteil $\leq$ 5,6 mm	M.-%	KLF					
Anteil $\leq$ 4,0 mm	M.-%	60 - 72					
Anteil $\leq$ 2,0 mm	M.-%	41 - 53					
Anteil $\leq$ 1,0 mm	M.-%	KLF					
Anteil $\leq$ 0,5 mm	M.-%	15 - 27					
Anteil $\leq$ 0,25 mm	M.-%	KLF					
Anteil $\leq$ 0,063 mm	M.-%	7,0 - 11,0					