



ASPHALT MISCHANLAGE INNSBRUCK

## LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 324120 3-01/26

*Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:***AC 11 deck PmB 45/80-65, A2, GS****Rezept Nr.: 32 41 20 3***Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck (e):*

**Asphaltbeton - Empirischer Ansatz für den Bau von Straßen Flugplätzen  
und sonstigen Verkehrsflächen ÖN EN 13108 –1**

**Auch für Objekte mit einer gesetzlichen Anforderung an das Brandverhalten**

*Hersteller:*

**ASW-Asphaltmischchanlage Innsbruck GmbH & Co KG  
Josef-Mayr-Nusser-Weg 2,  
A-6020 Innsbruck  
Werk Innsbruck**

*System (e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:*

**System 2+  
System 1 Brandverhalten**

*Notifizierte Stelle (n):***Austria Standards plus Certifikation Nr.:0988**

Konformitätsbescheinigung 0988 – CPR – 0832 für die Werkseigene Produktionskontrolle System 2+

Konformitätsbescheinigung 0988 – CPR – 1340 für die Werkseigene Produktionskontrolle System 1

*Erklärte Leistungen:***Siehe Seite 2**

*Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung / den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) NR.305 / 2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich:*

*Unterschrift für den Hersteller und im Namen des Herstellers:*

Innsbruck, 20.01.2026

Michael Außerhofer WPK Beauftragter

*Ort und Datum der Ausstellung**Name und Funktion**Unterschrift*

Wesentliche Merkmale		Leistung				
Bindemittelgehalt, löslich	M.-%	5,1	bis	5,7		
Hohlraumgehalt Marshallprobekörper	V.-%	$V_{min2,0}$	—	$V_{max4,0}$		
Stabilität Marshallprobekörper	kN	KLF	—	KLF		
Fließwert Marshallprobekörper	m	KLF	—	KLF		
Marshall-Quotient	kN / mm	KLF				
Fiktiver Hohlraumgehalt	V.-%	KLF				
Hohlräumauffüllungsgrad	%	KLF	—	KLF		
Beständigkeit gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale proportionale Spurrinnentiefe	%	$PRD_{Luft7,0}$				
Beständigkeit gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale Spurbildungsrate	Mm/ 10 <sup>3</sup>	WTS Luft max 1,00				
Bindemittelablauf	M.-%	—				
Bleibende Verformung - Eindringtiefe	m	—	—	—		
Bleibende Verformung - max. Zunahme	m	—	—	—		
Bleibende Verformung - max. dynamische Eindringtiefe	m	—				
Affinität - Bedeckungsgrad	%	$\geq 80$				
Kornverlust	M.-%	—				
Mindest Wasserempfindlichkeit	%	KLF				
Brandverhalten	-	<b>A2<sub>n</sub></b> <i>Ohne weitere Brandausbreitung</i>				
Widerstand gegen Abrieb d. Spikereifen	%	KLF				
Treibstoffbeständigkeit auf Flugplätzen	-	KLF				
Beständigkeit gegen Enteisungsmittel	-	KLF				
Gestein-Bitumenaffinität auf Flugplätzen	%	—				
Qualitätsklasse gemäß RBV	-					
Temperatur des Mischgutes		°C	150 bis 190			
Korngrößenverteilung						
Anteil $\leq$ 45,0 mm	M.-%	100				
Anteil $\leq$ 31,5 mm	M.-%	100				
Anteil $\leq$ 22,4 mm	M.-%	100				
Anteil $\leq$ 16,0 mm	M.-%	100				
Anteil $\leq$ 11,2 mm	M.-%	90 - 100				
Anteil $\leq$ 8,0 mm	M.-%	74 - 86				
Anteil $\leq$ 5,6 mm	M.-%	KLF				
Anteil $\leq$ 4,0 mm	M.-%	KLF				
Anteil $\leq$ 2,0 mm	M.-%	34 - 46				
Anteil $\leq$ 1,0 mm	M.-%	KLF				
Anteil $\leq$ 0,5 mm	M.-%	13 - 25				
Anteil $\leq$ 0,25 mm	M.-%	KLF				
Anteil $\leq$ 0,063 mm	M.-%	6,0 – 10,0				