



ASPHALT MISCHANLAGE INNSBRUCK

## LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 324122 6-01/26

Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

**AC 11 deck PmB 45/80-80, A2,GS,Ka20****Rezept Nr.: 32 41 22 6**

Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck (e):

**Asphaltbeton - Empirischer Ansatz für den Bau von Straßen Flugplätzen  
und sonstigen Verkehrsflächen ÖN EN 13108 –1**  
**Auch für Objekte mit einer gesetzlichen Anforderung an das Brandverhalten**

Hersteller:

**ASW-Asphaltmischchanlage Innsbruck GmbH & Co KG**  
**Josef-Mayr-Nusser-Weg 2,**  
**A-6020 Innsbruck**  
**Werk Innsbruck**

System (e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

**System 2+**  
**System 1 Brandverhalten**

Notifizierte Stelle (n):

**Austria Standards plus Certifikation Nr.:0988****Konformitätsbescheinigung 0988 – CPR – 0832 für die Werkseigene Produktionskontrolle System 2+****Konformitätsbescheinigung 0988 – CPR – 1340 für die Werkseigene Produktionskontrolle System 1**

Erklärte Leistungen:

**Siehe Seite 2**

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung / den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) NR.305 / 2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich:

Unterschrift für den Hersteller und im Namen des Herstellers:

Innsbruck, 20.01.2026

Michael Außerhofer WPK Beauftragter

Ort und Datum der Ausstellung

Name und Funktion



Wesentliche Merkmale		Leistung			
Bindemittelgehalt, löslich	M.-%	4,8	bis	5,4	
Hohlraumgehalt Marshallprobekörper	V.-%	$V_{min2,5}$	—	$V_{max4,5}$	
Stabilität Marshallprobekörper	kN	KLF	—	KLF	
Fließwert Marshallprobekörper	m	KLF	—	KLF	
Marshall-Quotient	kN / mm		KLF		
Fiktiver Hohlraumgehalt	V.-%		KLF		
Hohlräumauffüllungsgrad	%	KLF	—	KLF	
Beständigkeit gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale proportionale Spurrinnentiefe	%		$PRD_{Luft7,0}$		
Beständigkeit gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale Spurbildungsrate	Mm/ 10 <sup>3</sup>		WTS angegeben		
Bindemittelablauf	M.-%		—		
Bleibende Verformung - Eindringtiefe	m	—	—	—	
Bleibende Verformung - max. Zunahme	m	—	—	—	
Bleibende Verformung - max. dynamische Eindringtiefe	m		—		
Affinität - Bedeckungsgrad	%		≥ 80		
Kornverlust	M.-%		—		
Mindest Wasserempfindlichkeit	%		KLF		
Brandverhalten	-		<b>A2n</b> <i>Ohne weitere Brandausbreitung</i>		
Widerstand gegen Abrieb d. Spikereifen	%		KLF		
Treibstoffbeständigkeit auf Flugplätzen	-		KLF		
Beständigkeit gegen Enteisungsmittel	-		KLF		
Gestein-Bitumenaffinität auf Flugplätzen	%		—		
Qualitätsklasse gemäß RBV	-		—		
Temperatur des Mischgutes		°C	150 bis 190		
Korngrößenverteilung					
Anteil ≤ 45,0 mm	M.-%		100		
Anteil ≤ 31,5 mm	M.-%		100		
Anteil ≤ 22,4 mm	M.-%		100		
Anteil ≤ 16,0 mm	M.-%		100		
Anteil ≤ 11,2 mm	M.-%		90 - 100		
Anteil ≤ 8,0 mm	M.-%		74 - 86		
Anteil ≤ 5,6 mm	M.-%		KLF		
Anteil ≤ 4,0 mm	M.-%		KLF		
Anteil ≤ 2,0 mm	M.-%		34 - 46		
Anteil ≤ 1,0 mm	M.-%		KLF		
Anteil ≤ 0,5 mm	M.-%		13 - 25		
Anteil ≤ 0,25 mm	M.-%		KLF		
Anteil ≤ 0,063 mm	M.-%		6,0 – 10,0		