



# LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 35 30 10 1-01/26

ASPHALTMISCHANLAGE INNSBRUCK

*Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:*

**AC 16 deck 70/100, A5, G9**

**35 30 10 1**

*Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck (e):*

**Asphaltbeton - Empirischer Ansatz für den Bau von Straßen Flugplätzen  
und sonstigen Verkehrsflächen ÖN EN 13108 –1**  
**Auch für Objekte mit einer gesetzlichen Anforderung an das Brandverhalten**

*Hersteller:*

**ASW-Asphaltmisanlage Innsbruck GmbH & Co KG**  
**Josef-Mayr-Nusser-Weg 2,**  
**A-6020 Innsbruck**  
**Werk Innsbruck**

*System (e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:*

**System 2+  
System 1 Brandverhalten**

*Notifizierte Stelle (n):*

**Austria Standards plus Certifikation Nr.:0988**

**Konformitätsbescheinigung 0988 – CPR – 0832 für die Werkseigene Produktionskontrolle System 2+**

**Konformitätsbescheinigung 0988 – CPR – 1340 für die Werkseigene Produktionskontrolle System 1**

*Erklärte Leistungen:*

**Siehe Seite 2**

*Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung / den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) NR.305 / 2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich:*

*Unterschrift für den Hersteller und im Namen des Herstellers:*

Innsbruck, 20.01.2026

Michael Außerhofer WPK Beauftragter



*Ort und Datum der Ausstellung*

*Name und Funktion*

*Unterschrift*

Wesentliche Merkmale		Leistung						
Bindemittelgehalt, löslich	M.-%	4,3	bis	4,9				
Hohlraumgehalt Marshallprobekörper	V.-%	$V_{min2,0}$	—	$V_{max4}$				
Stabilität Marshallprobekörper	kN	KLF	—	KLF				
Fließwert Marshallprobekörper	m	KLF	—	KLF				
Marshall-Quotient	kN / mm		KLF					
Fiktiver Hohlraumgehalt	V.-%		KLF					
Hohlräumauffüllungsgrad	%	KLF	—	KLF				
Beständigkeit gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale proportionale Spurrinnentiefe	%		-					
Beständigkeit gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale Spurbildungsrate	Mm/ 10 <sup>3</sup>		-					
Bindemittelablauf	M.-%		—					
Bleibende Verformung - Eindringtiefe	m	—	—	—				
Bleibende Verformung - max. Zunahme	m	—	—	—				
Bleibende Verformung - max. dynamische Eindringtiefe	m		—					
Affinität - Bedeckungsgrad	%		≥ 80					
Kornverlust	M.-%		—					
Mindest Wasserempfindlichkeit	%		ITSR <sub>min60</sub>					
Brandverhalten	-	<b>A2fl Ohne weitere Brandausbreitung</b>						
Widerstand gegen Abrieb d. Spikereifen	%	KLF						
Treibstoffbeständigkeit auf Flugplätzen	-	KLF						
Beständigkeit gegen Enteisungsmittel	-	KLF						
Gestein-Bitumenaffinität auf Flugplätzen	%	—						
Qualitätsklasse gemäß RBV	-							
Temperatur des Mischgutes	°C	140 bis 180						
Korngrößenverteilung								
Anteil ≤ 45,0 mm	M.-%	100						
Anteil ≤ 31,5 mm	M.-%	100						
Anteil ≤ 22,4 mm	M.-%	100						
Anteil ≤ 16,0 mm	M.-%	90 - 100						
Anteil ≤ 11,2 mm	M.-%	75 - 87						
Anteil ≤ 8,0 mm	M.-%	61 - 73						
Anteil ≤ 5,6 mm	M.-%	KLF						
Anteil ≤ 4,0 mm	M.-%	KLF						
Anteil ≤ 2,0 mm	M.-%	28 - 40						
Anteil ≤ 1,0 mm	M.-%	KLF						
Anteil ≤ 0,5 mm	M.-%	12 - 24						
Anteil ≤ 0,25 mm	M.-%	KLF						
Anteil ≤ 0,063 mm	M.-%	6,0 - 10,0						