



LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 35 37 10 1-01/26

ASPHALTMISCHANLAGE INNSBRUCK

Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

AC 16 deck 70/100, A5, G7

35 37 10 1

Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck (e):

**Asphaltbeton - Empirischer Ansatz für den Bau von Straßen Flugplätzen
und sonstigen Verkehrsflächen ÖN EN 13108 –1**
Auch für Objekte mit einer gesetzlichen Anforderung an das Brandverhalten

Hersteller:

ASW-Asphaltramisanlage Innsbruck GmbH & Co KG
Josef-Mayr-Nusser-Weg 2,
A-6020 Innsbruck
Werk Innsbruck

System (e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

**System 2+
System 1 Brandverhalten**

Notifizierte Stelle (n):

Austria Standards plus Certifikation Nr.:0988

Konformitätsbescheinigung 0988 – CPR – 0832 für die Werkseigene Produktionskontrolle System 2+

Konformitätsbescheinigung 0988 – CPR – 1340 für die Werkseigene Produktionskontrolle System 1

Erklärte Leistungen:

Siehe Seite 2

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung / den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) NR.305 / 2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich:

Unterschrift für den Hersteller und im Namen des Herstellers:

Innsbruck, 20.01.2026

Michael Außerhofer WPK Beauftragter

Ort und Datum der Ausstellung

Name und Funktion



Unterschrift

Wesentliche Merkmale		Leistung			
Bindemittelgehalt, löslich	M.-%	4,3	bis	4,9	
Hohlraumgehalt Marshallprobekörper	V.-%	$V_{\min 2,0}$	—	$V_{\max 4}$	
Stabilität Marshallprobekörper	kN	KLF	—	KLF	
Fließwert Marshallprobekörper	m	KLF	—	KLF	
Marshall-Quotient	kN / mm	KLF			
Fiktiver Hohlraumgehalt	V.-%	KLF			
Hohlraumauffüllungsgrad	%	KLF	—	KLF	
Beständigkeit gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale proportionale Spurrinnentiefe	%	-			
Beständigkeit gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B , maximale Spurbildungsrate	Mm/ 10 ³	-			
Bindemittelablauf	M.-%	—			
Bleibende Verformung - Eindringtiefe	m	—	—	—	
Bleibende Verformung - max. Zunahme	m	—	—	—	
Bleibende Verformung - max. dynamische Eindringtiefe	m	—			
Affinität - Bedeckungsgrad	%	≥ 80			
Kornverlust	M.-%	—			
Mindest Wasserempfindlichkeit	%	ITSR _{min60}			
Brandverhalten	-	A2fl <i>Ohne weitere Brandausbreitung</i>			
Widerstand gegen Abrieb d. Spikereifen	%	KLF			
Treibstoffbeständigkeit auf Flugplätzen	-	KLF			
Beständigkeit gegen Enteisungsmittel	-	KLF			
Gestein-Bitumenaffinität auf Flugplätzen	%	—			
Qualitätsklasse gemäß RBV	-				
Temperatur des Mischgutes	°C	140 bis 180			
Korngrößenverteilung					
Anteil ≤ 45,0 mm	M.-%	100			
Anteil ≤ 31,5 mm	M.-%	100			
Anteil ≤ 22,4 mm	M.-%	100			
Anteil ≤ 16,0 mm	M.-%	90 - 100			
Anteil ≤ 11,2 mm	M.-%	75 - 87			
Anteil ≤ 8,0 mm	M.-%	61 - 73			
Anteil ≤ 5,6 mm	M.-%	KLF			
Anteil ≤ 4,0 mm	M.-%	KLF			
Anteil ≤ 2,0 mm	M.-%	28 - 40			
Anteil ≤ 1,0 mm	M.-%	KLF			
Anteil ≤ 0,5 mm	M.-%	12 - 24			
Anteil ≤ 0,25 mm	M.-%	KLF			
Anteil ≤ 0,063 mm	M.-%	6,0 - 10,0			