



LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 35 37 20 1-01/26

ASPHALT MISCHANLAGE INNSBRUCK

Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

AC 16 deck 70/100, A5, G7 PSV 44

35 37 20 1

Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck (e):

**Asphaltbeton - Empirischer Ansatz für den Bau von Straßen Flugplätzen
und sonstigen Verkehrsflächen ÖN EN 13108 –1**

Auch für Objekte mit einer gesetzlichen Anforderung an das Brandverhalten

Hersteller:

**ASW-Asphaltmischanlage Innsbruck GmbH & Co KG
Josef-Mayr-Nusser-Weg 2,
A-6020 Innsbruck
Werk Innsbruck**

System (e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

**System 2+
System 1 Brandverhalten**

Notifizierte Stelle (n):

Austria Standards plus Certifikation Nr.:0988

Konformitätsbescheinigung 0988 – CPR – 0832 für die Werkseigene Produktionskontrolle System 2+

Konformitätsbescheinigung 0988 – CPR – 1340 für die Werkseigene Produktionskontrolle System 1

Erklärte Leistungen:

Siehe Seite 2

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung / den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) NR.305 / 2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich:

Unterschrift für den Hersteller und im Namen des Herstellers:

Innsbruck, 20.01.2026

Michael Außerhofer WPK Beauftragter



Ort und Datum der Ausstellung

Name und Funktion

Unterschrift

Wesentliche Merkmale	Leistung					
Bindemittelgehalt, löslich	M.-%	4,3	bis	4,9		
Hohlraumgehalt Marshallprobekörper	V.-%	$V_{min2,0}$	—	V_{max4}		
Stabilität Marshallprobekörper	kN	KLF	—	KLF		
Fließwert Marshallprobekörper	m	KLF	—	KLF		
Marshall-Quotient	kN / mm		KLF			
Fiktiver Hohlraumgehalt	V.-%		KLF			
Hohlraumauffüllungsgrad	%	KLF	—	KLF		
Beständigkeit gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale proportionale Spurrinnentiefe	%		-			
Beständigkeit gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale Spurbildungsrate	Mm/ 10 ³		-			
Bindemittelablauf	M.-%		—			
Bleibende Verformung - Eindringtiefe	m	—	—	—		
Bleibende Verformung - max. Zunahme	m	—	—	—		
Bleibende Verformung - max. dynamische Eindringtiefe	m		—			
Affinität - Bedeckungsgrad	%		≥ 80			
Kornverlust	M.-%		—			
Mindest Wasserempfindlichkeit	%		ITSR _{min60}			
Brandverhalten	-		A2fl Ohne weitere Brandausbreitung			
Widerstand gegen Abrieb d. Spikereifen	%		KLF			
Treibstoffbeständigkeit auf Flugplätzen	-		KLF			
Beständigkeit gegen Enteisungsmittel	-		KLF			
Gestein-Bitumenaffinität auf Flugplätzen	%		—			
Qualitätsklasse gemäß RBV	-					
Temperatur des Mischgutes	°C	140 bis 180				
Korngrößenverteilung						
Anteil \leq 45,0 mm	M.-%	100				
Anteil \leq 31,5 mm	M.-%	100				
Anteil \leq 22,4 mm	M.-%	100				
Anteil \leq 16,0 mm	M.-%	90 - 100				
Anteil \leq 11,2 mm	M.-%	75 - 87				
Anteil \leq 8,0 mm	M.-%	61 - 73				
Anteil \leq 5,6 mm	M.-%	KLF				
Anteil \leq 4,0 mm	M.-%	KLF				
Anteil \leq 2,0 mm	M.-%	28 - 40				
Anteil \leq 1,0 mm	M.-%	KLF				
Anteil \leq 0,5 mm	M.-%	12 - 24				
Anteil \leq 0,25 mm	M.-%	KLF				
Anteil \leq 0,063 mm	M.-%	6,0 - 10,0				