



# LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 354010 1-01/26

ASPHALTMISCHANLAGE INNSBRUCK

*Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:*

**AC 11 deck 70/100, A5, G9**

**Rezept Nr.: 35 40 10 1**

*in Hersteller vorgesehener Verwendungszweck (e):*

**Asphaltbeton - Empirischer Ansatz für den Bau von Straßen Flugplätzen  
und sonstigen Verkehrsflächen ÖN EN 13108 –1**

**Auch für Objekte mit einer gesetzlichen Anforderung an das Brandverhalten**

*Hersteller:*

**ASW-Asphaltnchanlage Innsbruck GmbH & Co KG  
Josef-Mayr-Nusser-Weg 2  
A-6020 Innsbruck  
Werk Innsbruck**

*System (e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:*

**System 2+  
System 1 Brandverhalten**

*Notifizierte Stelle (n):*

**Austria Standards plus Certifikation Nr.:0988**

**Konformitätsbescheinigung 0988 – CPR – 0832 für die Werkseigene Produktionskontrolle System 2+**

**Konformitätsbescheinigung 0988 – CPR – 1340 für die Werkseigene Produktionskontrolle System 1**

*Erklärte Leistungen:*

**Siehe Seite 2**

*Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung / den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) NR.305 / 2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich:*

*Unterschrift für den Hersteller und im Namen des Herstellers:*

Innsbruck, 20.01.2026

Michael Außerhofer WPK Beauftragter

*Ort und Datum der Ausstellung*

*Name und Funktion*

*Unterschrift*



| Wesentliche Merkmale   | Leistung            |   |     |            |
|--|---------------------|---|-----|------------|
| Bindemittelgehalt, löslich   | M.-%                | 4,8   | bis | 5,4        |
| Hohlraumgehalt Marshallprobekörper   | V.-%                | $V_{min2,0}$  | —   | $V_{max4}$ |
| Stabilität Marshallprobekörper   | kN                  | KLF   | —   | KLF        |
| Fließwert Marshallprobekörper  | m                   | KLF   | —   | KLF        |
| Marshall-Quotient  | kN / mm             | KLF   |     |            |
| Fiktiver Hohlraumgehalt  | V.-%                | KLF   |     |            |
| Hohlräumauffüllungsgrad  | %                   | KLF   | —   | KLF        |
| Beständigkeit gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale proportionale Spurrinnentiefe | %                   | KLF   |     |            |
| Beständigkeit gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale Spurbildungsrate              | Mm/ 10 <sup>3</sup> | KLF   |     |            |
| Bindemittelablauf  | M.-%                | —   |     |            |
| Bleibende Verformung - Eindringtiefe   | m                   | —   | —   | —          |
| Bleibende Verformung - max. Zunahme  | m                   | —   | —   | —          |
| Bleibende Verformung - max. dynamische Eindringtiefe   | m                   | —   |     |            |
| Affinität - Bedeckungsgrad   | %                   | $\geq 80$   |     |            |
| Kornverlust  | M.-%                | —   |     |            |
| Mindest Wasserempfindlichkeit  | %                   | KLF   |     |            |
| Brandverhalten   | -                   | <b>A2fl</b><br><i>Ohne weitere<br/>Brandausbreitung</i> |     |            |
| Widerstand gegen Abrieb d. Spikereifen   | %                   | KLF   |     |            |
| Treibstoffbeständigkeit auf Flugplätzen  | -                   | KLF   |     |            |
| Beständigkeit gegen Enteisungsmittel   | -                   | KLF   |     |            |
| Gestein-Bitumenaffinität auf Flugplätzen   | %                   | —   |     |            |
| Qualitätsklasse gemäß RBV  | -                   |   |     |            |
| Temperatur des Mischgutes  | °C                  | 140bis 180  |     |            |
| Korngrößenverteilung   |                     |   |     |            |
| Anteil $\leq$ 45,0 mm  | M.-%                | 100   |     |            |
| Anteil $\leq$ 31,5 mm  | M.-%                | 100   |     |            |
| Anteil $\leq$ 22,4 mm  | M.-%                | 100   |     |            |
| Anteil $\leq$ 16,0 mm  | M.-%                | 100   |     |            |
| Anteil $\leq$ 11,2 mm  | M.-%                | 90 - 100  |     |            |
| Anteil $\leq$ 8,0 mm   | M.-%                | 73 - 85   |     |            |
| Anteil $\leq$ 5,6 mm   | M.-%                | KLF   |     |            |
| Anteil $\leq$ 4,0 mm   | M.-%                | KLF   |     |            |
| Anteil $\leq$ 2,0 mm   | M.-%                | 33 - 45   |     |            |
| Anteil $\leq$ 1,0 mm   | M.-%                | KLF   |     |            |
| Anteil $\leq$ 0,5 mm   | M.-%                | 13 - 25   |     |            |
| Anteil $\leq$ 0,25 mm  | M.-%                | KLF   |     |            |
| Anteil $\leq$ 0,063 mm   | M.-%                | 6,0 – 10,0  |     |            |