



# LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 375900 1-01/26

ASPHALT MISCHANLAGE INNSBRUCK

*Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:*

**AC 8 deck 70/100, A7, G8 V12- 14**

**Rezept Nr.: 37 59 00 1**

*Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck (e):*

**Asphaltbeton - Empirischer Ansatz für den Bau von Straßen Flugplätzen**

**und sonstigen Verkehrsflächen ÖN EN 13108 –1**

**Nicht geeignet für Objekte mit einer gesetzlichen Anforderung an das Brandverhalten**

*Hersteller:*

**ASW-Asphaltmisanlage Innsbruck GmbH & Co KG**  
**Josef-Mayr-Nusser-Weg 2**  
**A-6020 Innsbruck**  
**Werk Innsbruck**

*System (e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:*

**System 2+**  
**System 1 Brandverhalten**

Notifizierte Stelle (n):

**Austria Standards plus Certifikation Nr.:0988**

**Konformitätsbescheinigung 0988 – CPR – 0832 für die Werkseigene Produktionskontrolle System 2+**

**Konformitätsbescheinigung 0988 – CPR – 1340 für die Werkseigene Produktionskontrolle System 1**

*Erklärte Leistungen:*

**Siehe Seite 2**

*Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung / den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) NR.305 / 2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich:*

*Unterschrift für den Hersteller und im Namen des Herstellers:*

Innsbruck, 20.01.2026

Michael Außerhofer WPK Beauftragter



*Ort und Datum der Ausstellung*

*Name und Funktion*

*Unterschrift*

Wesentliche Merkmale	Leistung						
Bindemittelgehalt, löslich	M.-%	4,4	bis	5,0			
Hohlraumgehalt Marshallprobekörper	V.-%	$V_{min12}$	—	$V_{max14}$			
Stabilität Marshallprobekörper	kN	KLF	—	KLF			
Fließwert Marshallprobekörper	m	KLF	—	KLF			
Marshall-Quotient	kN / mm	KLF					
Fiktiver Hohlraumgehalt	V.-%	KLF					
Hohlraumauffüllungsgrad	%	KLF	—	KLF			
Beständigkeit gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale proportionale Spurrinnentiefe	%	KLF					
Beständigkeit gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B ,maximale Spurbildungsrate	Mm/ 10 <sup>3</sup>	KLF					
Bindemittelablauf	M.-%	—					
Bleibende Verformung - Eindringtiefe	m	—	—	—			
Bleibende Verformung - max. Zunahme	m	—	—	—			
Bleibende Verformung - max. dynamische Eindringtiefe	m	—					
Affinität - Bedeckungsgrad	%	$\geq 80$					
Kornverlust	M.-%	—					
Mindest Wasserempfindlichkeit	%	KLF					
Brandverhalten	-	A2fl Ohne weitere Brandausbreitung					
Widerstand gegen Abrieb d. Spikereifen	%	KLF					
Treibstoffbeständigkeit auf Flugplätzen	-	KLF					
Beständigkeit gegen Enteisungsmittel	-	KLF					
Gestein-Bitumenaffinität auf Flugplätzen	%	—					
Qualitätsklasse gemäß RBV	-						
Temperatur des Mischgutes	°C 140bis 180						
Korngrößenverteilung							
Anteil $\leq$ 45,0 mm	M.-%	100					
Anteil $\leq$ 31,5 mm	M.-%	100					
Anteil $\leq$ 22,4 mm	M.-%	100					
Anteil $\leq$ 16,0 mm	M.-%	100					
Anteil $\leq$ 11,2 mm	M.-%	100					
Anteil $\leq$ 8,0 mm	M.-%	90 - 100					
Anteil $\leq$ 5,6 mm	M.-%	KLF					
Anteil $\leq$ 4,0 mm	M.-%	40 - 52					
Anteil $\leq$ 2,0 mm	M.-%	22 - 34					
Anteil $\leq$ 1,0 mm	M.-%	KLF					
Anteil $\leq$ 0,5 mm	M.-%	9 - 21					
Anteil $\leq$ 0,25 mm	M.-%	KLF					
Anteil $\leq$ 0,063 mm	M.-%	5,0 - 9,0					