



LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 376910 1-01/26

ASPHALT MISCHANLAGE INNSBRUCK

Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

AC 4 deck 70/100, A7, G8 V1-3

Rezept Nr.: 37 69 10 1

Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck (e):

**Asphaltbeton - Empirischer Ansatz für den Bau von Straßen Flugplätzen
und sonstigen Verkehrsflächen ÖN EN 13108 –1**
Auch für Objekte mit einer gesetzlichen Anforderung an das Brandverhalten

Hersteller:

ASW-Asphaltmischchanlage Innsbruck GmbH & Co KG
Josef-Mayr-Nusser-Weg 2
A-6020 Innsbruck
Werk Innsbruck

System (e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

**System 2+
System 1 Brandverhalten**

Notifizierte Stelle (n):

Austria Standards plus Certifikation Nr.:0988

Konformitätsbescheinigung 0988 – CPR – 0832 für die Werkseigene Produktionskontrolle System 2+

Konformitätsbescheinigung 0988 – CPR – 1340 für die Werkseigene Produktionskontrolle System 1

Erklärte Leistungen:

Siehe Seite 2

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung / den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) NR.305 / 2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich:

Unterschrift für den Hersteller und im Namen des Herstellers:

Innsbruck, 20.01.2026

Michael Außerhofer WPK Beauftragter

Ort und Datum der Ausstellung

Name und Funktion



Wesentliche Merkmale	Leistung		
Bindemittelgehalt, löslich	M.-%	6,3	bis 6,9
Hohlraumgehalt Marshallprobekörper	V.-%	$V_{\min 1,0}$	— $V_{\max 3}$
Stabilität Marshallprobekörper	kN	KLF	— KLF
Fließwert Marshallprobekörper	m	KLF	— KLF
Marshall-Quotient	kN / mm	KLF	
Fiktiver Hohlraumgehalt	V.-%	KLF	
Hohlräumauffüllungsgrad	%	KLF	— KLF
Beständigkeit gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale proportionale Spurrinnentiefe	%	KLF	
Beständigkeit gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale Spurbildungsrate	Mm / 10 ³	KLF	
Bindemittelablauf	M.-%	—	
Bleibende Verformung - Eindringtiefe	m	—	—
Bleibende Verformung - max. Zunahme	m	—	—
Bleibende Verformung - max. dynamische Eindringtiefe	m	—	
Affinität - Bedeckungsgrad	%	≥ 80	
Kornverlust	M.-%	—	
Mindest Wasserempfindlichkeit	%	KLF	
Brandverhalten	-	A2 _{fl} Ohne weitere Brandausbreitung	
Widerstand gegen Abrieb d. Spikereifen	%	KLF	
Treibstoffbeständigkeit auf Flugplätzen	-	KLF	
Beständigkeit gegen Enteisungsmittel	-	KLF	
Gestein-Bitumenaffinität auf Flugplätzen	%	—	
Qualitätsklasse gemäß RBV	-		
Temperatur des Mischgutes	°C	140 bis 180	
Korngrößenverteilung			
Anteil ≤ 45,0 mm	M.-%	100	
Anteil ≤ 31,5 mm	M.-%	100	
Anteil ≤ 22,4 mm	M.-%	100	
Anteil ≤ 16,0 mm	M.-%	100	
Anteil ≤ 11,2 mm	M.-%	100	
Anteil ≤ 8,0 mm	M.-%	100	
Anteil ≤ 5,6 mm	M.-%	KLF	
Anteil ≤ 4,0 mm	M.-%	90 - 100	
Anteil ≤ 2,0 mm	M.-%	63 - 75	
Anteil ≤ 1,0 mm	M.-%	KLF	
Anteil ≤ 0,5 mm	M.-%	22 - 34	
Anteil ≤ 0,25 mm	M.-%	KLF	
Anteil ≤ 0,063 mm	M.-%	9,5 - 13,5	