



ASPHALTMISCHANLAGE INNSBRUCK

Nr. Seite 1/2

LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 524110 3-01/26

Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

SMA 11 deck PmB 45/80-65, S2, G1

Rezept Nr.: 52 41 10 3

Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck (e):

**Splittmastixasphalt für Straßen und Verkehrsflächen
ÖN EN 13108 – 5**

Nicht geeignet für Objekte mit einer gesetzlichen Anforderung an das Brandverhalten

Hersteller:

**ASW-Asphaltramischlanlage Innsbruck GmbH & Co KG
Josef-Mayr-Nusser-Weg 2
A-6020 Innsbruck
Werk Innsbruck**

System (e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

System 2+

Notifizierte Stelle (n):

**Austria Standards plus Certifikation Nr.:0988
Konformitätsbescheinigung 0988 – CPR – 0832 für die
Werkseigene Produktionskontrolle**

Erklärte Leistungen:

Siehe Seite 2

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung / den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) NR.305 / 2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich:

Unterschrift für den Hersteller und im Namen des Herstellers:

Innsbruck, 20.01.2026

Michael Außerhofer WPK Beauftragter

Ort und Datum der Ausstellung

Name und Funktion



Wesentliche Merkmale	Leistung		
Bindemittelgehalt, löslich	M.-%	5,6	bis 6,2
Hohlraumgehalt Marshallprobekörper	V.-%	$V_{min3,0}$	— V_{max5}
Stabilität Marshallprobekörper	kN	KLF	— KLF
Fließwert Marshallprobekörper	m	KLF	— KLF
Marshall-Quotient	kN / mm	KLF	
Fiktiver Hohlraumgehalt	V.-%	KLF	
Hohlräumauffüllungsgrad	%	KLF	— KLF
Beständigkeit gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale proportionale Spurrinnentiefe	%	$PRD_{Luft5,0}$	
Beständigkeit gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale Spurbildungsrate	Mm / 10 ³	WTS $Luft$ max 1,00	
Bindemittelablauf	M.-%	—	
Bleibende Verformung - Eindringtiefe	m	—	—
Bleibende Verformung - max. Zunahme	m	—	—
Bleibende Verformung - max. dynamische Eindringtiefe	m	—	
Affinität - Bedeckungsgrad	%	≥ 80	
Kornverlust	M.-%	—	
Mindest Wasserempfindlichkeit	%	KLF	KLF
Brandverhalten	-		
Widerstand gegen Abrieb d. Spikereifen	%	KLF	
Treibstoffbeständigkeit auf Flugplätzen	-	KLF	
Beständigkeit gegen Enteisungsmittel	-	KLF	
Gestein-Bitumenaffinität auf Flugplätzen	%	—	
Qualitätsklasse gemäß RBV	-		
Temperatur des Mischgutes		°C	150 bis 190
Korngrößenverteilung			
Anteil \leq 45,0 mm	M.-%	KLF	
Anteil \leq 31,5 mm	M.-%	KLF	
Anteil \leq 22,4 mm	M.-%	KLF	
Anteil \leq 16,0 mm	M.-%	100	
Anteil \leq 11,2 mm	M.-%	90 - 100	
Anteil \leq 8,0 mm	M.-%	54 - 66	
Anteil \leq 5,6 mm	M.-%	KLF	
Anteil \leq 4,0 mm	M.-%	30 - 42	
Anteil \leq 2,0 mm	M.-%	20 - 32	
Anteil \leq 1,0 mm	M.-%	KLF	
Anteil \leq 0,5 mm	M.-%	10 - 22	
Anteil \leq 0,25 mm	M.-%	KLF	
Anteil \leq 0,063 mm	M.-%	6,0 – 10,0	