



ASPHALT MISCHANLAGE INNSBRUCK

## LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 53410 3-01/26

*Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:***SMA 11 deck PmB 45/80-65,S3,G1****Rezept Nr.: 53 41 10 3***Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck (e):*

**Splittmastixasphalt für Straßen und Verkehrsflächen  
ÖN EN 13108 – 5**

**Nicht geeignet für Objekte mit einer gesetzlichen Anforderung an das Brandverhalten***Hersteller:*

**ASW-Asphaltmischchanlage Innsbruck GmbH & Co KG  
Josef-Mayr-Nusser-Weg 2  
A-6020 Innsbruck  
Werk Innsbruck**

*System (e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:***System 2+***Notifizierte Stelle (n):*

**Austria Standards plus Certifikation Nr.:0988  
Konformitätsbescheinigung 0988 – CPR – 0832 für die  
Werkseigene Produktionskontrolle**

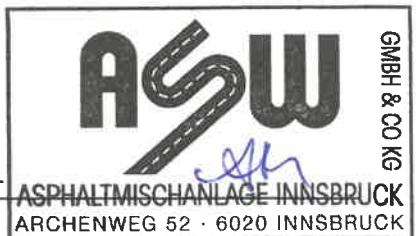
*Erklärte Leistungen:***Siehe Seite 2**

*Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung / den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) NR.305 / 2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich:*

*Unterschrift für den Hersteller und im Namen des Herstellers:*

Innsbruck, 20.01.2026

Michael Außerhofer WPK Beauftragter

*Ort und Datum der Ausstellung**Name und Funktion**Unterschrift*

Wesentliche Merkmale		Leistung				
Bindemittelgehalt, löslich	M.-%	5,1	bis	5,7		
Hohlraumgehalt Marshallprobekörper	V.-%	$V_{min8,0}$	—	$V_{max12}$		
Stabilität Marshallprobekörper	kN	KLF	—	KLF		
Fließwert Marshallprobekörper	m	KLF	—	KLF		
Marshall-Quotient	kN / mm	KLF				
Fiktiver Hohlraumgehalt	V.-%	KLF				
Hohlräumauffüllungsgrad	%	KLF	—	KLF		
Beständigkeit gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale proportionale Spurrinnentiefe	%	$PRD_{Luft5,0}$				
Beständigkeit gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale Spurbildungsrate	Mm/ 10 <sup>3</sup>	WTS Luft max 1,00				
Bindemittelablauf	M.-%	—				
Bleibende Verformung - Eindringtiefe	m	—	—	—		
Bleibende Verformung - max. Zunahme	m	—	—	—		
Bleibende Verformung - max. dynamische Eindringtiefe	m	—				
Affinität - Bedeckungsgrad	%	$\geq 80$				
Kornverlust	M.-%	—				
Mindest Wasserempfindlichkeit	%	KLF	KLF			
Brandverhalten	-	KLF				
Widerstand gegen Abrieb d. Spikereifen	%	KLF				
Treibstoffbeständigkeit auf Flugplätzen	-	KLF				
Beständigkeit gegen Enteisungsmittel	-	KLF				
Gestein-Bitumenaffinität auf Flugplätzen	%	—				
Qualitätsklasse gemäß RBV	-	—				
Temperatur des Mischgutes		°C	150 bis 190			
Korngrößenverteilung						
Anteil $\leq$ 45,0 mm	M.-%	KLF				
Anteil $\leq$ 31,5 mm	M.-%	KLF				
Anteil $\leq$ 22,4 mm	M.-%	KLF				
Anteil $\leq$ 16,0 mm	M.-%	100				
Anteil $\leq$ 11,2 mm	M.-%	90 - 100				
Anteil $\leq$ 8,0 mm	M.-%	43 - 55				
Anteil $\leq$ 5,6 mm	M.-%	KLF				
Anteil $\leq$ 4,0 mm	M.-%	23 - 35				
Anteil $\leq$ 2,0 mm	M.-%	20 - 32				
Anteil $\leq$ 1,0 mm	M.-%	KLF				
Anteil $\leq$ 0,5 mm	M.-%	9 - 21				
Anteil $\leq$ 0,25 mm	M.-%	KLF				
Anteil $\leq$ 0,063 mm	M.-%	5,0 - 9,0				