



ASPHALTMISCHANLAGE INNSBRUCK

LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 534120 3-01/26

Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

SMA 11 deck PmB 45/80-65, S3, GS**Rezept Nr.: 53 41 20 3**

Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck (e):

Splittmastixasphalt für Straßen und Verkehrsflächen ÖN EN 13108 – 5
Nicht geeignet für Objekte mit einer gesetzlichen Anforderung an das Brandverhalten

Hersteller:

ASW-Asphaltramischchanlage Innsbruck GmbH & Co KG
Josef-Mayr-Nusser-Weg 2
A-6020 Innsbruck
Werk Innsbruck

System (e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

System 2+

Notifizierte Stelle (n):

Austria Standards plus Certifikation Nr.:0988
Konformitätsbescheinigung 0988 – CPR – 0832 für die
Werkseigene Produktionskontrolle

Erklärte Leistungen:

Siehe Seite 2

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung / den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) NR.305 / 2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich:

Unterschrift für den Hersteller und im Namen des Herstellers:

Innsbruck, 20.01.2026

Michael Außerhofer WPK Beauftragter

Ort und Datum der Ausstellung

Name und Funktion



Unterschrift

Wesentliche Merkmale		Leistung				
Bindemittelgehalt, löslich	M.-%	5,1	bis	5,7		
Hohlraumgehalt Marshallprobekörper	V.-%	$V_{min8,0}$	—	V_{max12}		
Stabilität Marshallprobekörper	kN	KLF	—	KLF		
Fließwert Marshallprobekörper	m	KLF	—	KLF		
Marshall-Quotient	kN / mm	KLF				
Fiktiver Hohlraumgehalt	V.-%	KLF				
Hohlraumauffüllungsgrad	%	KLF	—	KLF		
Beständigkeit gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale proportionale Spurrinnentiefe	%	$PRD_{Luft5,0}$				
Beständigkeit gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale Spurbildungsrate	Mm / 10 ³	WTS Luft max 1,00				
Bindemittelablauf	M.-%	—				
Bleibende Verformung - Eindringtiefe	m	—	—	—		
Bleibende Verformung - max. Zunahme	m	—	—	—		
Bleibende Verformung - max. dynamische Eindringtiefe	m	—				
Affinität - Bedeckungsgrad	%	≥ 80				
Kornverlust	M.-%	—				
Mindest Wasserempfindlichkeit	%	KLF	KLF			
Brandverhalten	-	KLF				
Widerstand gegen Abrieb d. Spikereifen	%	KLF				
Treibstoffbeständigkeit auf Flugplätzen	-	KLF				
Beständigkeit gegen Enteisungsmittel	-	KLF				
Gestein-Bitumenaffinität auf Flugplätzen	%	—				
Qualitätsklasse gemäß RBV	-	—				
Temperatur des Mischgutes		°C	150 bis 190			
Korngrößenverteilung						
Anteil \leq 45,0 mm	M.-%	KLF				
Anteil \leq 31,5 mm	M.-%	KLF				
Anteil \leq 22,4 mm	M.-%	KLF				
Anteil \leq 16,0 mm	M.-%	100				
Anteil \leq 11,2 mm	M.-%	90 - 100				
Anteil \leq 8,0 mm	M.-%	43 - 55				
Anteil \leq 5,6 mm	M.-%	KLF				
Anteil \leq 4,0 mm	M.-%	23 - 35				
Anteil \leq 2,0 mm	M.-%	20 - 32				
Anteil \leq 1,0 mm	M.-%	KLF				
Anteil \leq 0,5 mm	M.-%	9 - 21				
Anteil \leq 0,25 mm	M.-%	KLF				
Anteil \leq 0,063 mm	M.-%	5,0 - 9,0				