



LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 733310 1-01/26

ASPHALTMISCHANLAGE INNSBRUCK

Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

PA 16 70/100,P3,G3

Rezept Nr.: 73 33 10 1

Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck (e):

Offenporiger Asphalt - Empirischer Ansatz für den Bau von Straßen Flugplätzen und sonstigen Verkehrsflächen ÖN EN 13108 –7

Hersteller:

ASW-Asphaltmischchanlage Innsbruck GmbH & Co KG
Josef-Mayr-Nusser-Weg 2
A-6020 Innsbruck
Werk Innsbruck

System (e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

System 2+

Notifizierte Stelle (n):

Austria Standards plus Certifikation Nr.:0988

Konformitätsbescheinigung 0988 – CPR – 0832 für die Werkseigene Produktionskontrolle System 2+

Erklärte Leistungen:

Siehe Seite 2

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung / den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) NR.305 / 2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich:

Unterschrift für den Hersteller und im Namen des Herstellers:

Innsbruck, 20.01.2026

Michale Außerhofer WPK Beauftragter

Ort und Datum der Ausstellung

Name und Funktion

ASW

GMBH & CO KG

ASPHALTMISCHANLAGE INNSBRUCK
 ARCHENWEG 52 · 6020 INNSBRUCK

Unterschrift

Wesentliche Merkmale		Leistung				
Bindemittelgehalt, löslich	M.-%	3,5	bis	4,1		
Hohlraumgehalt Marshallprobekörper	V.-%	V_{min14}	—	V_{max18}		
Stabilität Marshallprobekörper	kN	KLF	—	KLF		
Fließwert Marshallprobekörper	m	KLF	—	KLF		
Marshall-Quotient	kN / mm	KLF				
Fiktiver Hohlraumgehalt	V.-%	KLF				
Hohlräumauffüllungsgrad	%	KLF	—	KLF		
Beständigkeit gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale proportionale Spurrinnentiefe	%	KLF				
Beständigkeit gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale Spurbildungsrate	Mm/ 10 ³	KLF				
Bindemittelablauf	M.-%	—				
Bleibende Verformung - Eindringtiefe	m	—	—	—		
Bleibende Verformung - max. Zunahme	m	—	—	—		
Bleibende Verformung - max. dynamische Eindringtiefe	m	—				
Affinität - Bedeckungsgrad	%	≥ 80				
Kornverlust	M.-%	—				
Mindest Wasserempfindlichkeit	%	KLF				
Brandverhalten	-	KLF				
Widerstand gegen Abrieb d. Spikereifen	%	KLF				
Treibstoffbeständigkeit auf Flugplätzen	-	KLF				
Beständigkeit gegen Enteisungsmittel	-	KLF				
Gestein-Bitumenaffinität auf Flugplätzen	%	—				
Qualitätsklasse gemäß RBV	-	—				
Temperatur des Mischgutes		°C	140 bis 180			
Korngrößenverteilung						
Anteil ≤ 45,0 mm	M.-%	100				
Anteil ≤ 31,5 mm	M.-%	100				
Anteil ≤ 22,4 mm	M.-%	100				
Anteil ≤ 16,0 mm	M.-%	100				
Anteil ≤ 11,2 mm	M.-%	90 - 100				
Anteil ≤ 8,0 mm	M.-%	68 - 80				
Anteil ≤ 5,6 mm	M.-%	KLF				
Anteil ≤ 4,0 mm	M.-%	KLF				
Anteil ≤ 2,0 mm	M.-%	18 - 25				
Anteil ≤ 1,0 mm	M.-%	KLF				
Anteil ≤ 0,5 mm	M.-%	5 - 17				
Anteil ≤ 0,25 mm	M.-%	KLF				
Anteil ≤ 0,063 mm	M.-%	4,5 – 8,5				