



LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 21 2 44 63 3 6-01/26

ASPHALTMISCHANLAGE INNSBRUCK

Eindeutiger Kenncode des Produkttypes:

AC 22 bin PmB 45/80-80, H1, G4 RA 20, Ka20

Rezept Nr.: 21 2 44 63 3 6

Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck (e):

**Asphaltbeton - Empirischer Ansatz für den Bau von Straßen Flugplätzen
und sonstigen Verkehrsflächen ÖN EN 13108 –1
Nicht geeignet für Objekte mit einer gesetzlichen Anforderung an das Brandverhalten**

Hersteller:

**ASW-Asphaltmischanlage Innsbruck GmbH & Co KG
Josef-Mayr-Nusser-Weg 2
A-6020 Innsbruck
Werk Innsbruck**

System (e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

System 2+

Notifizierte Stelle (n):

**Austria Standards plus Certification Nr.:0988
Konformitätsbescheinigung 0988 – CPR – 0832 für die
Werkseigene Produktionskontrolle**

Erklärte Leistungen:

Siehe Seite 2

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung / den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) NR.305 / 2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich:

Unterschrift für den Hersteller und im Namen des Herstellers:

Innsbruck, 02.09.2026

Michael Außerhofer WPK Beauftragter



Ort und Datum der Ausstellung

Name und Funktion

Unterschrift

Wesentliche Merkmale		Leistung			
Bindemittelgehalt, löslich		M.-%	4,0	bis	4,6
Hohlraumgehalt Marshallprobekörper		V.-%	$V_{\min 3,5}$	—	$V_{\max 5,5}$
Stabilität Marshallprobekörper		kN	KLF	—	KLF
Fließwert Marshallprobekörper		m	KLF	—	KLF
Marshall-Quotient		kN / mm	KLF		
Fiktiver Hohlraumgehalt		V.-%	KLF		
Hohlraumauffüllungsgrad		%	KLF	—	KLF
Beständigkeit gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B,maximale proportionale Spurrinnentiefe		%	$PRD_{\text{Luft } 5,0}$		
Beständigkeit gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale Spurbildungsrate		Mm/ 10 ³	WTS Luft max 1,00		
Bindemittelablauf		M.-%	—		
Bleibende Verformung - Eindringtiefe		m	—	—	—
Bleibende Verformung - max. Zunahme		m	—	—	—
Bleibende Verformung - max. dynamische Eindringtiefe		m	—		
Affinität - Bedeckungsgrad		%	≥ 80		
Kornverlust		M.-%	—		
Mindest Wasserempfindlichkeit		%	KLF		
Brandverhalten		-	—		
Widerstand gegen Abrieb d. Spikereifen		%	KLF		
Treibstoffbeständigkeit auf Flugplätzen		-	KLF		
Beständigkeit gegen Enteisungsmittel		-	KLF		
Gestein-Bitumenaffinität auf Flugplätzen		%	—		
Qualitätsklasse gemäß RBV		-	Qualitätsklasse U-A		
Temperatur des Mischgutes		°C	150bis 190		
Korngrößenverteilung					
Anteil ≤ 45,0 mm		M.-%	100		
Anteil ≤ 31,5 mm		M.-%	100		
Anteil ≤ 22,4 mm		M.-%	90 - 100		
Anteil ≤ 16,0 mm		M.-%	72 - 84		
Anteil ≤ 11,2 mm		M.-%	KLF		
Anteil ≤ 8,0 mm		M.-%	51 - 63		
Anteil ≤ 5,6 mm		M.-%	KLF		
Anteil ≤ 4,0 mm		M.-%	KLF		
Anteil ≤ 2,0 mm		M.-%	23 - 35		
Anteil ≤ 1,0 mm		M.-%	KLF		
Anteil ≤ 0,5 mm		M.-%	10 - 22		
Anteil ≤ 0,25 mm		M.-%	KLF		
Anteil ≤ 0,063 mm		M.-%	3,5 – 7,5		